

Evonik lanza los primeros productos renovables a base de isoforona

18 de abril de 2022

- La nueva serie eCO ayuda a reducir las emisiones de CO₂ y posibilita la producción de solventes, compuestos y pinturas más sostenibles
- La "contabilidad" del balance de masa, certificada por un organismo independiente, permite un proceso de producción más eficiente en costos
- Las soluciones de fuentes renovables (drop-in) proporcionan el mismo rendimiento excepcional de los productos, sin la exigencia de las aprobaciones para los nuevos

Regina Bárbara

Comunicación & Eventos
América Central y del Sur
Teléfono +55 11 3146-4170
regina.barbara@evonik.com

Desde que inventó la química de la isoforona durante su búsqueda de nuevas formas de reutilizar la acetona, Evonik ha seguido desarrollando una variedad de productos a base de esta en sus plantas de todo el mundo. Hoy, sesenta años después, Evonik trae otra novedad importante para la industria química: los primeros productos del mundo a base de isoforona fabricados 100 % con acetona renovable.

Mediante el uso de acetona renovable, Evonik ahora ofrece productos a base de isoforona con una huella de CO₂ significativamente menor. Y eso ocurre en todas las etapas de la cadena de producción de la sustancia. Los nuevos productos eCO se comercializan bajo las marcas consolidadas de la familia Evonik Crosslinkers: VESTASOL® IP IP eCO para isoforona, VESTAMIN® IP IPD eCO para isoforona diamina y VESTANAT® IP IPDI eCO para diisocianato de isoforona. Más productos terminados se lanzarán de acuerdo con la demanda futura del mercado.

"Estas recientes soluciones renovables están ayudando a nuestros clientes a superar los desafíos actuales de las regulaciones ambientales, pero nuestros esfuerzos también están dando sus frutos a medida que nos abren nuevas y emocionantes oportunidades de negocios", dijo Christian Schmidt, responsable de la línea de negocios Crosslinkers de Evonik.

Evonik Brasil Ltda.

Rua Arq. Olavo Redig de Campos, 105
Torre A - 04711-904 - São Paulo - SP
Brasil

www.evonik.com.br

facebook.com/Evonik
instagram.com/Evonik.Brasil
youtube.com/EvonikIndustries
linkedin.com/company/Evonik
twitter.com/Evonik_BR

Los productos de la nueva serie Eco de Evonik, químicamente idénticos a sus contrapartes de origen fósil, tienen las mismas características en términos de procesamiento, formulación y rendimiento. En comparación con los productos de isoforona convencionales, los nuevos productos eCO pueden ayudar a la industria a reducir significativamente su Potencial de Calentamiento Global y su huella de CO₂. Por ejemplo, VESTANAT® IP IPDI eCO contiene 75 % de carbono renovable por balance de masa.

"La nueva serie VESTA eCO es el primer paso en nuestro viaje hacia la neutralidad climática. Como siguiente paso, lanzaremos un Análisis de Ciclo de Vida actualizado para nuestro portafolio / línea completa de productos de la cadena de isoforona (I-Chain) a lo largo de 2022. Esto, para ofrecer a nuestros clientes información confiable sobre las huellas de carbono, lo que les permitirá tener una perspectiva clara de sus opciones de reducción", continuó Schmidt.

El "balance de masa" es un principio contable que compara las entradas con las salidas en el proceso de producción. La contabilidad asegura que los productos finales sostenibles sean consistentes con la cantidad de acetona renovable comprada. Todos los procesos serán auditados y certificados por un organismo independiente, es decir, las normas ISCC y REDCert, reconocidas internacionalmente, para verificar el uso de recursos renovables en todas las etapas de la producción.

Basado en una contabilidad precisa y auditorías externas, el concepto de balance de masa le permite a Evonik adoptar una producción a gran escala y ofrecer soluciones rentables al tiempo que mantiene la rastreabilidad de cada molécula utilizada.

Como resultado de su resistencia mecánica y química, durabilidad, excelente adhesión y baja emisión de CO₂, los nuevos tipos VESTA eCO están diseñados para ser utilizados como materias primas sostenibles en la producción de pinturas, barnices y resinas en sistemas de recubrimiento modernos. También son adecuados para compuestos de alto rendimiento como palas de rotor para turbinas eólicas o en interiores de automóviles para producir paneles de

instrumentos y molduras de mejor calidad, pero también en las tecnologías de síntesis química más modernas.

Para obtener información más detallada y fotos de la nueva serie eCO, visite [evonik.com/vesta-eco](https://www.evonik.com/vesta-eco).

Información de la empresa

Evonik es uno de los líderes mundiales en productos químicos especializados. La empresa opera en más de 100 países de todo el mundo. En 2021, registró ventas por 15.000 millones de euros y una ganancia operativa (margen EBITDA ajustado) de 2380 millones de euros. Evonik va mucho más allá de la química para crear soluciones innovadoras, redituables y sustentables para sus clientes. Más de 33.000 colaboradores trabajan juntos con un objetivo en común: mejorar la vida de las personas, todos los días.

Nota legal

En cuanto a los pronósticos o estimaciones que figuran en este comunicado de prensa o los informes acerca del futuro, todos estos documentos pueden contemplar riesgos e imprecisiones conocidos o desconocidos. Los resultados o consecuencias reales pueden variar, según los cambios en el ambiente operativo. Ni Evonik Industries AG ni sus sociedades del grupo tienen la obligación de actualizar los pronósticos, estimaciones e informes que figuran en este comunicado.

Evonik Brasil Ltda.

Teléfono: (11) 3146-4100

www.evonik.com.br

facebook.com/Evonik

instagram.com/Evonik.Brasil

youtube.com/EvonikIndustries

linkedin.com/company/Evonik

twitter.com/Evonik_BR

Información para la prensa

Vía Pública comunicación – www.viapublicacomunicacao.com.br

Sheila Diez: (11) 3473.0255 – sheila@viapublicacomunicacao.com.br

Taís Augusto: (11) 3562.5555 – tais@viapublicacomunicacao.com.br