

Evonik entra en la nueva era de la limpieza con el lanzamiento del biosurfactante REWOFERM® RL 100

19 de diciembre de 2022

- Se producen las primeras cantidades comerciales de ramnolípidos biodegradables de alto rendimiento
- Fabricado en una nueva planta a escala industrial en Eslovaquia
- Soluciones de limpieza de "nueva generación" obtenidas de fuentes sostenibles

Regina Barbara

Comunicación y eventos

América Central y del

Sur

Teléfono +55 11 3146-4170

regina.barbara@evonik.com

Tras invertir tres millones de euros en la construcción de una nueva planta de biosurfactantes en Eslovaquia, Evonik ha lanzado el ramnolípidos sostenible REWOFERM® RL 100. El nuevo biosurfactante responde a la demanda del mercado de soluciones de limpieza de productos de bajas emisiones y bajo impacto que permitan una economía circular. REWOFERM® RL 100 se fabrica con materias primas renovables de origen responsable, es totalmente biodegradable y ofrece un excelente rendimiento de limpieza.

La fabricación de mayores volúmenes de ramnolípidos se llevará a cabo en la nueva planta de Evonik en Slovenská Ľupča (Eslovaquia), que se espera que esté lista a finales de 2023. Los ramnolípidos de Evonik son de una calidad excepcional y sitúan a la empresa en una posición única, ya que el proceso de fabricación está protegido por la propiedad intelectual (PI).

REWOFERM® RL 100 refuerza la plataforma biotecnológica de la división Nutrition & Care y apoya la ambición de crecimiento de la división y de la línea de negocio Care Solutions. La incorporación del nuevo ramnolípidos es un paso más en el cambio de la cartera de la división de ciencias de la vida Nutrition & Care de Evonik hacia un enfoque de soluciones orientadas a los sistemas.

Caracterizada por unas elevadas expectativas de crecimiento y un potencial de margen superior a la media, Nutrition & Care aspira a aumentar la cuota de estas soluciones en su oferta del 20% actual a más del 50% de aquí a 2030.

Evonik Brasil Ltda.

Rua Arq. Olavo Redig de Campos, 105
Torre A - 04711-904 - São Paulo - SP
Brasil

www.evonik.com.br

facebook.com/Evonik
instagram.com/Evonik.com
youtube.com/EvonikIndustries
linkedin.com/empresa/Evonik
twitter.com/Evonik_UK

"Con REWOFERM® RL 100 entramos en una nueva era de tensioactivos para satisfacer las necesidades actuales y futuras de nuestros clientes. Nuestro exclusivo proceso de producción, que adopta ingredientes sostenibles y totalmente naturales, da como resultado un producto igualmente único", afirma Yann d'Hervé, Director de la línea de negocio Care Solutions de Evonik.

Los ramnolípidos son una clase de biosurfactantes que pueden fabricarse de forma sostenible mediante un proceso de fermentación que utiliza como principal insumo azúcar de maíz producido en Europa. Este uso del carbono biogénico no requiere materias primas petroquímicas ni aceites tropicales. Los ramnolípidos son totalmente biodegradables y su ciclo de vida es de bajo impacto. Los ingredientes son suaves con la piel y tienen un perfil toxicológico y ecotoxicológico excepcionalmente bajo. Las extraordinarias propiedades espumantes de REWOFERM® RL 100 lo hacen adecuado para su uso en una amplia variedad de aplicaciones, como detergentes para ropa, limpieza de superficies de alta resistencia, cuidado del automóvil y formulaciones de limpieza para la industria alimentaria y de bebidas. REWOFERM® RL 100 también reduce la complejidad de las fórmulas de limpieza, ya que además de actuar como tensioactivo primario o secundario, también proporciona beneficios de humectación y emulsificación.

Con su reconocida cartera de biosurfactantes, la línea de negocio Care Solutions consolida su posición como socio sostenible de especialidades, al tiempo que sigue reforzando la amplia cartera tecnológica de la división Nutrition & Care. La cartera incluye RHEANCE® One para aplicaciones en el sector del cuidado personal y el soforolípidido REWOFERM® SL ONE para soluciones de limpieza.

Nutrition & Care es una de las tres divisiones de crecimiento de Evonik y sede del Centro de Excelencia en Biotecnología. El poder innovador de la división se debe a su clara orientación hacia la sostenibilidad, que también impulsa la transformación de su cartera. Además de los ingredientes utilizados en los sectores de limpieza doméstica, industrial, institucional y de automoción, y en productos cosméticos, la división Nutrition & Care de Evonik emplea la tecnología de fermentación en otros mercados de gran

crecimiento, como la nutrición animal sostenible, los dispositivos médicos, los ingredientes alimentarios avanzados y los productos farmacéuticos.

Información sobre la empresa

Evonik es una de las principales empresas mundiales de especialidades químicas. La empresa opera en más de 100 países de todo el mundo. En 2021, registró unas ventas de 15.000 millones de euros y un beneficio de explotación (EBITDA ajustado) de 2.380 millones de euros. Evonik va mucho más allá de la química para crear soluciones innovadoras, rentables y sostenibles para sus clientes. Alrededor de 33.000 empleados trabajan juntos por un objetivo común: mejorar la vida de las personas hoy y en el futuro.

Reserva:

En la medida en que expresamos predicciones o expectativas y hacemos declaraciones prospectivas en este comunicado de prensa, tales predicciones, expectativas y declaraciones pueden implicar riesgos e incertidumbres conocidos o desconocidos. Los resultados o la evolución reales pueden variar en función de los cambios en el entorno empresarial. Evonik Industries AG y sus filiales no asumen obligación alguna de actualizar las previsiones, expectativas o declaraciones contenidas en este comunicado.

Evonik Brasil Ltda.

Teléfono: (11) 3146-4100

www.evonik.com.br

facebook.com/Evonik

instagram.com/Evonik.com

youtube.com/EvonikIndustries

linkedin.com/empresa/Evonik

twitter.com/Evonik_UK

Información de prensa

Via Pública Comunicação – www.viapublicacomunicacao.com.br

Sheila Diez: (11) 3473.0255 – sheila@viapublicacomunicacao.com.br

Taís Augusto: (11) 3562.5555 – tais@viapublicacomunicacao.com.br