

29 de janeiro de 2024

Centro de producción de Evonik Crosslinkers en Norteamérica recibe la certificación de sostenibilidad ISCC PLUS

Regina Bárbara
Comunicação & Eventos
América Central e do Sul
Phone +55 11 3146-4170
regina.barbara@evonik.com

- La planta de Mobile, Alabama, es la primera de Evonik en EE.UU. que recibe la codiciada certificación mundial de sostenibilidad.
- La producción estadounidense de soluciones drop-in a base de isoforona renovable ofrece para la región opciones más sostenibles de solventes, compuestos y recubrimientos.
- La serie renovable VESTA eCO es la única solución isoforona del mundo que ofrece menos emisiones de CO₂

La planta de Evonik en Mobile, Alabama, ha recibido el certificado de sostenibilidad ISCC PLUS por su uso de acetona renovable en la producción de productos a base de isoforona. La acreditación de la planta de Mobile permite a Evonik producir y comercializar su serie VESTA eCO, basada en isoforona renovable, en Estados Unidos por primera vez. La producción europea comenzó en 2022 tras la certificación del centro de producción de reticulantes de Herne (Alemania).

El uso de acetona fabricada a partir de materiales biocirculares renovables derivados de residuos industriales, como los aceites de cocina usados, integrados con las materias primas existentes, permite a Evonik ofrecer la única plataforma renovable de productos de isoforona, -diamina y -diisocianato del mercado. Al reducir su dependencia de la acetona de origen fósil, Evonik está disminuyendo la huella de carbono de su propia producción, al tiempo que ayuda a los clientes de la región a abordar sus propias demandas de sostenibilidad, reducción de CO₂ y regulación medioambiental.

Evonik Brasil Ltda.
Rua Arq. Olavo Redig de Campos, 105
Torre A - 04711-904 - São Paulo - SP
Brasil

www.evonik.com.br

Para lograr la certificación ISCC PLUS, el uso de materias primas renovables por parte de Evonik se certifica de forma independiente utilizando el principio de contabilidad de balance de masas y auditorías externas. El proceso relaciona las entradas con las salidas del proceso de producción calculando y determinando la proporción de materia prima renovable cuando se utilizan tanto materias primas renovables como fósiles. Por ejemplo, el producto VESTANAT® IPDI eCO contiene un 75% de carbono renovable por balance de masas, lo que ofrece una reducción significativa del potencial de calentamiento global (GWP) y de la huella de CO₂ en comparación con sus homólogos de origen fósil.

"Esta última acreditación ISCC nos permite adoptar la producción a gran escala de nuestros productos de la serie VESTA eCO en Mobile y ofrecer a nuestros clientes en la región soluciones rentables y sostenibles", dijo Christian Schmidt, Jefe de la línea de negocio de Evonik Crosslinkers. "Proporcionar a nuestros clientes información fiable sobre la huella de carbono para darles una idea clara de sus opciones de reducción es un paso más en nuestro camino hacia la sostenibilidad para lograr la neutralidad climática en las industrias que apoyamos."

El ISCC (International Sustainability & Carbon Certification) es una iniciativa independiente de terceros y se considera la certificación líder para cadenas de suministro sostenibles, con trazabilidad total), libres de deforestación y respetuosas con el clima.

"Desde las materias primas renovables y nuestra producción, hasta los consumidores que compran productos certificados ISCC PLUS, podemos hacer un seguimiento de cada molécula renovable que utilizamos en toda la cadena de suministro", dijo John Duggan, director de la línea de negocio de reticulantes de Evonik en América. "Así que incluso cuando mezclamos las diferentes materias primas, somos capaces de reducir nuestra huella de

carbono total, y el objetivo final es utilizar materias primas 100% renovables para reducir aún más la huella de carbono."

Los grados VESTA eCO de Evonik están disponibles bajo las conocidas familias de marcas Crosslinkers; VESTASOL® IP eCO (100% carbono renovable) para isoforona, VESTAMIN® IPD eCO (90% carbono renovable) para isoforona diamina, y VESTANAT® IPDI eCO (75% carbono renovable) para isoforona diisocianato. Gracias a su resistencia mecánica, durabilidad, resistencia química, excelente adherencia y bajas emisiones de CO₂, están diseñados para utilizarse como materias primas sostenibles en la producción de pinturas, lacas y aglutinantes para sistemas de recubrimiento modernos. También son adecuados para materiales compuestos de alto rendimiento, como las palas de los rotores de las turbinas eólicas, o en interiores de automóviles para producir paneles de instrumentos y embellecedores de mayor calidad, así como las últimas tecnologías de síntesis química.

Para obtener información más detallada sobre el proceso de balance de masas y la certificación ISCC PLUS, visite <https://crosslinkers.evonik.com/en/products/eco-grades>.

Información de la empresa

Evonik es uno de los líderes mundiales en productos químicos especializados. La empresa opera en más de 100 países de todo el mundo. En 2022, registró ventas por 18.500 millones de euros y una ganancia operativa (margen EBITDA ajustado) de 2490 millones de euros. Evonik va mucho más allá de la química para crear soluciones innovadoras, redituables y sustentables para sus clientes. Más de 34.000 colaboradores trabajan juntos con un objetivo en común: mejorar la vida de las personas, todos los días.

Acerca de Evonik Crosslinkers

La línea de negocio de reticulantes ofrece una amplia gama de productos y competencias para revestimientos y adhesivos, así como para elastómeros y compuestos de alto rendimiento. Además de los productos basados en la química de isoforonas, la cartera contiene una completa gama de agentes de curado con aminas para aplicaciones de curado por calor y a temperatura ambiente. Los productos se utilizan principalmente en aplicaciones industriales

debido a su resistencia mecánica, durabilidad, resistencia química y excelentes propiedades de adhesión. <https://crosslinkers.evonik.com/en>

Nota legal

En cuanto a los pronósticos o estimaciones que figuran en este comunicado de prensa o los informes acerca del futuro, todos estos documentos pueden contemplar riesgos e imprecisiones conocidos o desconocidos. Los resultados o consecuencias reales pueden variar, según los cambios en el ambiente operativo. Ni Evonik Industries AG ni sus sociedades del grupo tienen la obligación de actualizar los pronósticos, estimaciones e informes que figuran en este comunicado.

Evonik Brasil Ltda.

Teléfono: (11) 3146-4100

www.evonik.com.br

facebook.com/Evonik

instagram.com/Evonik.Brasil

youtube.com/EvonikIndustries

linkedin.com/company/Evonik

Información para la prensa

Vía Pública comunicación – www.viapublicacomunicacao.com.br

Sheila Diez: (11) 3473.0255 – sheila@viapublicacomunicacao.com.br

Taís Augusto: (11) 3562.5555 – tais@viapublicacomunicacao.com.br