

11 de abril de 2025

epicite® CALM, nuevo producto para cuidados post- en tratamientos estéticos

- Primer apósito post-tratamiento del mundo fabricado con celulosa biosintética con calidad de producto sanitario
- Nueva norma de tratamiento con láser, luz y energía
- Opción estéril para la piel propensa al tratamiento para mitigar los riesgos de responsabilidad civil

Regina Bárbara
Comunicación & Eventos
América Central y del Sur
Phone +55 11 3146-4170
regina.barbara@evonik.com

JeNaCell, una empresa de Evonik, lanzó epicite® CALM en el Congreso Mundial de Medicina Estética y Antienvjecimiento (AMWC) en Múnich, celebrado del 27 al 29 de marzo. epicite® calm, que establece un nuevo patrón de referencia en el tratamiento médico estético, proporciona una recuperación óptima tras procedimientos con láser, luz y tecnologías basadas en energía, incluyendo láseres fraccionados de CO₂ y microagujas con radiofrecuencia.

epicite® CALM, el primer apósito médico del mundo fabricado a partir de celulosa biosintética, estará certificado conforme la normativa europea sobre productos sanitarios (MDR). Ofrece una opción segura, estéril e hipoalergénica que favorece la cicatrización de las heridas al tiempo que mejora la seguridad y la comodidad del paciente.

"La celulosa biosintética es un material que muestra una gran versatilidad. Aprovechando la amplia experiencia clínica en el tratamiento de quemaduras y heridas crónicas con productos de la familia epicite®, estamos muy satisfechos de ofrecer epicite® CALM a los profesionales médicos de la estética para mejorar los resultados de los pacientes", declaró la Dra. Dana Kralisch, Directora General de JeNaCell. La empresa Evonik es especialista en la fabricación de productos de calidad médica para el cuidado avanzado de heridas.

epicite® CALM es un apósito hidroactivo diseñado para crear un entorno húmedo en la herida que favorezca la cicatrización y

Evonik Brasil Ltda.
Rua Arq. Olavo Redig de Campos, 105
Torre A - 04711-904 - São Paulo - SP
Brasil

www.evonik.com.br

facebook.com/Evonik
instagram.com/Evonik.Brasil
youtube.com/EvonikIndustries
linkedin.com/company/Evonik

minimice el tiempo de inactividad tras los tratamientos estéticos que utilizan tecnologías basadas en la energía, como el láser de CO₂ y las micropuntas de radiofrecuencia (RF). Estos procedimientos mejoran la producción de colágeno y tratan los signos del envejecimiento. Sin embargo, su intensidad puede crear heridas comparables a quemaduras leves. Con algunas tecnologías penetran en la dermis hasta 7mm, los profesionales pueden enfrentarse a riesgos de responsabilidad al utilizar productos que no sean de calidad médica en pieles comprometidas.

Fabricado en Alemania bajo estrictas medidas de esterilidad, epicite® CALM es una opción segura para la piel sensibles al tratamiento y las heridas quirúrgicas. El producto se elabora a partir de celulosa biosintética natural, lo que garantiza que es hipoalergénico, no oclusivo y no contiene fragancias, conservantes ni parabenos.

"epicite® CALM ayudará a los profesionales médicos a mejorar sus protocolos de cuidados post operatorios para cumplir las normas de calidad médica. Estamos deseando asociarnos con distribuidores en Europa y a nivel internacional para que nos ayuden a llevar este producto excepcional a los pacientes", afirma Julia Born, Gerente de Desarrollo de Negocios y Marketing Estratégico de Evonik Health Care.

epicite® CALM es la última incorporación a la familia de productos médicos epicite® de JeNaCell para el cuidado avanzado de heridas y se basa en la conocida cartera de productos de la empresa para el tratamiento de quemaduras y heridas crónicas. Fundada en 2012 como spin-off de la Universidad Friedrich Schiller de Jena (Alemania), JeNaCell lanzó su primer producto epicite® en 2017. Evonik adquirió JeNaCell en 2021.

Evonik es un hub global de innovación en biomateriales de nueva generación que colabora con sus clientes para llevar sus ideas del concepto al mercado. La empresa ofrece la cartera más completa del sector de materiales y servicios a medida para la fabricación de dispositivos médicos que abren nuevas posibilidades de tratamiento específico para cada paciente.

Información de la empresa

Evonik es uno de los líderes mundiales en productos químicos especializados. La empresa opera en más de 100 países de todo el mundo. En 2024, registró ventas por 15.200 millones de euros y una ganancia operativa (margen EBITDA ajustado) de 2.100 millones de euros. Evonik va mucho más allá de la química para crear soluciones innovadoras, redituables y sustentables para sus clientes. Más de 32.000 colaboradores trabajan juntos con un objetivo en común: mejorar la vida de las personas, todos los días.

Sobre Nutrition & Care

Las actividades de la división Nutrition & Care se centran en los segmentos de salud y la calidad de vida. La división desarrolla soluciones diferenciadas para ingredientes farmacéuticos activos, dispositivos médicos, nutrición humana y animal, cuidados personales, cosméticos y productos para limpieza del hogar. En estos mercados finales robustos, la división generó ventas de alrededor de 3.760 millones de euros en 2024, con aproximadamente 5.500 colaboradores.

Nota legal

En cuanto a los pronósticos o estimaciones que figuran en este comunicado de prensa o los informes acerca del futuro, todos estos documentos pueden contemplar riesgos e imprecisiones conocidos o desconocidos. Los resultados o consecuencias reales pueden variar, según los cambios en el ambiente operativo. Ni Evonik Industries AG ni sus sociedades del grupo tienen la obligación de actualizar los pronósticos, estimaciones e informes que figuran en este comunicado.

Evonik Brasil Ltda.

Teléfono: (11) 3146-4100

www.evonik.com.br

facebook.com/Evonik

instagram.com/Evonik.Brasil

youtube.com/EvonikIndustries

linkedin.com/company/Evonik

Información para la prensa

Vía Pública comunicación – www.viapublicacomunicacao.com.br

Sheila Diez: (11) 3473.0255 – sheila@viapublicacomunicacao.com.br

Taís Augusto: (11) 3562.5555 – tais@viapublicacomunicacao.com.br