

Evonik se convierte en socio tecnológico en membranas para planta público-privada de purificación de biogás en Asia

07 de Mayo de 2026

- Evonik suministrará sus membranas SEPURAN® Green y tecnología patentada a la empresa de purificación de biogás MTCO
- MTCO es un importante productor de energía renovable en Malasia, con planes de expandir el desarrollo de plantas de biogás en toda Asia
- La tecnología de purificación de biogás SEPURAN® Green está totalmente integrada verticalmente y cuenta con diseños de sistemas patentados en Estados Unidos, la Unión Europea y otras regiones del mundo

Regina Bárbara

Comunicación y Eventos
América Central y del Sur
Phone +55 11 3146-4170
regina.barbara@evonik.com

Evonik firmó un acuerdo a gran escala para suministrar sus membranas SEPURAN® Green y tecnología patentada a MTC Orec Sdn Bhd (MTCO), importante productor de plantas de purificación de biogás con sede en Malasia. Copropiedad y administrada por VentureTECH, entidad financiada por el gobierno de Malasia, MTCO es una empresa estratégica en el diseño y construcción de plantas de purificación de biogás, con planes de expandir aún más esta tecnología de energía renovable en toda Asia.

“Estamos muy satisfechos de convertirnos en socios tecnológicos en membranas de un proveedor de energía renovable tan relevante como MTCO”, afirma Goetz Baumgarten, responsable por la línea de productos de membranas y fibras de la unidad de negocios de Polímeros de Alto Desempeño de Evonik. “Los objetivos de la empresa para el desarrollo continuo de plantas de purificación de biogás en Malasia y en toda Asia están totalmente alineados con nuestra estrategia de crecimiento para SEPURAN®”. La alianza estratégica entre Evonik y MTCO entró en vigor durante una ceremonia de firma realizada el 23 de abril de 2026, con representantes de ambas compañías presentes en la planta de membranas de Evonik en Schoerfling, Austria.

“Nuestra colaboración con Evonik refleja un compromiso compartido con el avance de las soluciones de biometano

Evonik Brasil Ltda.

Rua Arq. Olavo Redig de Campos, 105
Torre A - 04711-904 - São Paulo - SP
Brasil

www.evonik.com.br

facebook.com/Evonik
instagram.com/Evonik.Brasil
youtube.com/EvonikIndustries
linkedin.com/company/Evonik

mediante la excelencia en ingeniería y la innovación continua”, afirma el Dr. Zahari bin Mohamad, director ejecutivo de MTCO. “Con el apoyo y la orientación de VentureTECH, fortalecimos nuestras capacidades, perfeccionamos nuestro enfoque estratégico y aceleramos nuestra expansión regional. No solo estamos construyendo plantas; estamos desarrollando un ecosistema que respalda la posición de Malasia como principal centro de bioenergía del Sudeste Asiático”.

Las membranas SEPURAN® Green de Evonik fueron desarrolladas para transformar biogás en biometano de alta pureza, un proceso de filtración conocido como “upgrading de biogás”. Las membranas consisten en fibras propietarias de poliimida, producidas en la planta de Evonik en Austria, y están contenidas en módulos cilíndricos listos para usar, ensamblados en Schoerfling.

Gracias a esta integración vertical, las membranas SEPURAN® Green pueden personalizarse completamente de acuerdo con las especificaciones exactas de purificación de biogás de cada cliente. Entre las principales ventajas se encuentra la capacidad de producir biometano con calidad equivalente a la del gas natural licuado (GNL), utilizando muy poca energía. Además, la tecnología SEPURAN® Green incluye patentes de diseños de sistemas en Estados Unidos, la Unión Europea y otras regiones del mundo. Actualmente, la tecnología SEPURAN® Green de Evonik está presente en más de 2.000 plantas de purificación en todo el mundo.

Para más información sobre la tecnología de membranas y soluciones de Evonik, visite:
<https://www.membrane-separation.com/en>.

Evonik: Leading beyond chemistry

Evonik va más allá de los límites de la química con su combinación de fuerza innovadora y experiencia tecnológica de vanguardia. La empresa química global, con sede en Essen, Alemania, está presente en más de 100 países y registró ventas de 14.100 millones de euros y una ganancia operativa (EBITDA ajustado) de 1.900 millones de euros en 2025. La motivación común de los aproximadamente 31.000 colaboradores: ofrecer a los clientes una ventaja

competitiva decisiva con productos y soluciones a medida como una superfuerza para la industria, mejorando así la vida de las personas. En todos los mercados. Todos los días.

Sobre Advanced Technologies

El segmento de Advanced Technologies incluye los negocios líderes en el mercado de Evonik que aprovechan su experiencia tecnológica y conocimiento de procesos. Estas actividades abarcan polímeros de alto rendimiento, agentes de reticulación, peróxido de hidrógeno y sílice, además de ingredientes para la nutrición animal. En 2025, este segmento generó ventas de 5,9 mil millones de euros con aproximadamente 9.200 colaboradores.

Nota legal

En cuanto a los pronósticos o estimaciones que figuran en este comunicado de prensa o los informes acerca del futuro, todos estos documentos pueden contemplar riesgos e imprecisiones conocidos o desconocidos. Los resultados o consecuencias reales pueden variar, según los cambios en el ambiente operativo. Ni Evonik Industries AG ni sus sociedades del grupo tienen la obligación de actualizar los pronósticos, estimaciones e informes que figuran en este comunicado.

Evonik Brasil Ltda.

Teléfono: (11) 3146-4100

www.evonik.com.br

facebook.com/Evonik

instagram.com/Evonik.Brasil

youtube.com/EvonikIndustries

linkedin.com/company/Evonik

Información para la prensa

Vía Pública comunicación – www.viapublicacomunicacao.com.br

Sheila Diez: (11) 3473.0255 – sheila@viapublicacomunicacao.com.br

Taís Augusto: (11) 3562.5555 – tais@viapublicacomunicacao.com.br