

Proyecto Altmark Lithium Extraction (ALE): Evonik Catalysts apoya la Fase Piloto II

18 de agosto de 2026

Evonik Catalysts apoya la siguiente fase del proyecto Altmark Lithium Extraction (ALE) de Neptune Energy en el norte de Alemania.

Regina Bárbara
Comunicación y Eventos
América Central y del Sur
Phone +55 11 3146-4170
regina.barbara@evonik.com

- El adsorbente Liocel® de Evonik Catalysts fue seleccionado para la fase de pruebas del proyecto Altmark Lithium Extraction de Neptune Energy.
- El material, que fue aprobado exitosamente durante las pruebas preliminares, será evaluado ahora en una planta piloto operada por Fraunhofer IEG.
- La experiencia especializada de Evonik en aplicaciones y procesos en campo respalda la Fase Piloto II en colaboración con Fraunhofer IEG.

Evonik Catalysts está apoyando la siguiente fase del proyecto Altmark Lithium Extraction (ALE) de Neptune Energy en el norte de Alemania. Tras los exitosos ensayos preliminares, el adsorbente Liocel® de Evonik fue seleccionado como el primer material que será evaluado en la planta piloto de extracción directa de litio (DLE, por sus siglas en inglés) desarrollada por Fraunhofer IEG.

La región de Altmark, ubicada en Sajonia-Anhalt, cuenta con un recurso de litio específico del proyecto estimado en 43 millones de toneladas de carbonato de litio equivalente (LCE, por sus siglas en inglés). Neptune Energy tiene previsto extraer litio de salmuera geotérmica mediante tecnología DLE, como parte de su objetivo de contribuir al desarrollo de una cadena europea sólida y resiliente para el suministro de materias primas críticas.

Durante la Fase Piloto I, Neptune evaluó diversas tecnologías DLE disponibles comercialmente bajo las condiciones específicas de Altmark, incluyendo procesos de adsorción e intercambio iónico. Con base en los resultados de estas evaluaciones, se seleccionó la tecnología de adsorción para un análisis más detallado durante la Fase Piloto II.

Evonik Brasil Ltda.
Rua Arq. Olavo Redig de Campos, 105
Torre A - 04711-904 - São Paulo - SP
Brasil

www.evonik.com.br

facebook.com/Evonik
instagram.com/Evonik.Brasil
youtube.com/EvonikIndustries
linkedin.com/company/Evonik

Para esta etapa de pruebas, Evonik fue elegida para suministrar su adsorbente Liocel®, después de que el material demostrara alta estabilidad y un sólido desempeño en las pruebas preliminares. Además, Evonik está respaldando el programa piloto con su conocimiento especializado en aplicaciones y procesos en sitio.

La planta piloto desarrollada por Fraunhofer IEG permite la extracción de litio en ausencia de oxígeno y tiene la capacidad de procesar hasta 1.000 litros de salmuera geotérmica por día. Durante la Fase Piloto II, Neptune Energy evaluará distintos materiales adsorbentes, los cuales serán sometidos a pruebas en los próximos meses para respaldar la selección de una solución óptima con miras a una posible implementación futura a escala industrial.

“Nos complace establecer esta colaboración con Neptune Energy y Fraunhofer IEG en esta importante nueva etapa del proyecto”, afirmó Michael Frey, vicepresidente y responsable de Process Catalysts & Adsorbents de Evonik.

“Juntos, esperamos avanzar en la evaluación de la extracción de litio basada en adsorción bajo las condiciones específicas de los recursos de Altmark y aportar nuestra experiencia técnica al desarrollo del proyecto”

Evonik: Leading beyond chemistry

Evonik va más allá de los límites de la química con su combinación de fuerza innovadora y experiencia tecnológica de vanguardia. La empresa química global, con sede en Essen, Alemania, está presente en más de 100 países y registró ventas de 14.100 millones de euros y una ganancia operativa (EBITDA ajustado) de 1.900 millones de euros en 2025. La motivación común de los aproximadamente 31.000 colaboradores: ofrecer a los clientes una ventaja competitiva decisiva con productos y soluciones a medida como una superfuerza para la industria, mejorando así la vida de las personas. En todos los mercados. Todos los días.

Sobre Custom Solutions

El segmento de Custom Solutions se centra en soluciones personalizadas e impulsadas por la innovación para clientes en mercados específicos en crecimiento. Estas soluciones incluyen aditivos de recubrimiento, adhesivos y

selladores, espumas y lubricantes de poliuretano, catalizadores e ingredientes para las industrias cosmética, de limpieza y farmacéutica. En 2025, el segmento generó ventas por 5.400 millones de euros, contando con alrededor de 9.500 colaboradores.

Nota legal

En cuanto a los pronósticos o estimaciones que figuran en este comunicado de prensa o los informes acerca del futuro, todos estos documentos pueden contemplar riesgos e imprecisiones conocidos o desconocidos. Los resultados o consecuencias reales pueden variar, según los cambios en el ambiente operativo. Ni Evonik Industries AG ni sus sociedades del grupo tienen la obligación de actualizar los pronósticos, estimaciones e informes que figuran en este comunicado.

Evonik Brasil Ltda.

Teléfono: (11) 3146-4100

www.evonik.com.br

facebook.com/Evonik

instagram.com/Evonik.Brasil

youtube.com/EvonikIndustries

linkedin.com/company/Evonik

Información para la prensa

Vía Pública comunicación – www.viapublicacomunicacao.com.br

Sheila Diez: (11) 3473.0255 – sheila@viapublicacomunicacao.com.br

Taís Augusto: (11) 3562.5555 – tais@viapublicacomunicacao.com.br