|  |
| --- |
| 21 de janeiro de 2021Regina BárbaraComunicação & EventosAmérica Central e do Sul Phone +55 11 3146-4170regina.barbara@evonik.com  |
|  |

**Evonik Brasil Ltda.**

Rua Arq. Olavo Redig de Campos, 105

Torre A – 04711-904 - São Paulo – SP Brasil

[www.evonik.com.br](http://www.evonik.com.br)

facebook.com/Evonik

instagram.com/Evonik.Brasil

youtube.com/EvonikIndustries

linkedin.com/company/Evonik

twitter.com/Evonik\_BR

**Sucesso de mercado: Mais de 1.000 plantas de referência com membranas SEPURAN® para a separação de gás em operação no mundo**

* De startup a líder tecnológico global na separação de gás por membranas em uma década
* Forte demanda pelas membranas SEPURAN® em aplicações nos mercados de biogás, nitrogênio, hidrogênio e gás natural
* Segunda ampliação fabril em andamento

Desde o lançamento do produto em 2011 até o final de 2021, a Evonik forneceu membranas para separação de gás a mais de 1.000 plantas de referência no mundo inteiro. Em apenas uma década, a empresa de especialidades químicas se transformou em líder tecnológico de reconhecimento global em membranas poliméricas SEPURAN® para a separação eficiente de gás. O Grupo está experimentando uma forte demanda contínua em aplicações nos setores de biogás, nitrogênio, hidrogênio e gás natural. A ampliação das capacidades produtivas existentes no parque químico austríaco de Schörfling am Attersee está avançando.

“Tendo desenvolvido e erguido a indústria do biogás em estreita cooperação com nossos parceiros, estamos agora estabelecendo as nossas membranas SEPURAN® em exigentes aplicações nos setores de nitrogênio, hidrogênio e gás natural”, diz Dr. Iordanis Savvopoulos, responsável pela linha de produtos Fibres, Foams and Membranes na Evonik. “Há pouco menos de um ano, celebramos a 500ª planta de referência em biogás; hoje, o próximo sucesso de mercado para todo o portfólio de membranas, nos propicia um impulso importante para um crescimento adicional. “O mercado está convencido da nossa inovadora tecnologia de membranas”.

**Dianteira em inovação por meio da integração total**

No centro da tecnologia de membranas SEPURAN® da Evonik estão as membranas de fibra oca de base polimérica fabricadas com o polímero de alta performance poliimida, desenvolvido pela Evonik. A Evonik é a única fabricante mundial totalmente integrada de membranas altamente seletivas para separação seletiva de gás.

“A integração total é o principal impulsor do nosso poder de inovação”, enfatiza Dr. Goetz Baumgarten, responsável pelo Membranes Innovation Growth Field na Evonik. “Graças à nossa expertise de muitos anos na química dos polímeros, nós conseguimos ajustar as propriedades das membranas já no estágio de desenvolvimento do material básico – nosso polímero de alta performance – a fim de produzir membranas particularmente seletivas, produtivas e robustas que podem ser usadas mesmo sob condições extremas de processo, como as encontradas na indústria de petróleo e gás ou no setor da aviação”.

**Tecnologia de membranas baseadas em polímeros para separação de gás**

As membranas SEPURAN® permitem separar gases como metano (CH4), nitrogênio (N2) ou hidrogênio (H2) de misturas de gases. As principais vantagens da tecnologia de membranas da Evonik são a separação mais precisa dos gases com ganho de produtividade. As membranas SEPURAN® N2 para a geração eficiente de nitrogênio são usadas, por exemplo, para inertizar tanques de aeronaves. As membranas SEPURAN® Noble extraem, de maneira seletiva, o hidrogênio transportado por dutos de gás natural da mistura de gases CH4/H2 nos pontos de entrega. As membranas SEPURAN® NG permitem o processamento eficiente de gás natural de fontes de gás com alta concentração de CO2.

Em 2011, a Evonik lançou SEPURAN® Green, sua primeira membrana para a purificação eficiente de biogás, lançando as bases para futuros negócios com membranas. Seguiram-se outras membranas para aplicações em nitrogênio, hélio, hidrogênio, gás natural e nanofiltração. As membranas, que agora são usadas com sucesso em mais de 1.000 instalações de sistemas no mundo inteiro, são produzidas no parque fabril de Schörfling, Áustria. O material básico – o polímero de alta performance – é produzido na unidade vizinha, em Lenzing.

 068 Informações adicionais

 065 Informações adicionais:

<0}

**Informações da Empresa**

A Evonik é uma das líderes mundiais em especialidades químicas. A empresa atua em mais de 100 países em todo o mundo e gerou vendas de 12,2 bilhões de euros e um lucro operacional (EBITDA ajustado) de 1,91 bilhão de euros em 2020. A Evonik vai muito além da química para criar soluções inovadoras, rentáveis e sustentáveis para os clientes. Mais de 33.000 colaboradores trabalham juntos com um propósito em comum: queremos melhorar a vida das pessoas, todos os dias.

**Nota legal**

Na medida em que expressamos prognósticos ou expectativas e fazemos declarações referentes ao futuro neste comunicado à imprensa, tais prognósticos, expectativas e declarações podem envolver riscos conhecidos ou desconhecidos, bem como incertezas. Os resultados ou as evoluções reais podem variar em função das mudanças no ambiente de negócios. A Evonik Industries AG e suas coligadas não assumem nenhuma obrigação no sentido de atualizar os prognósticos, as expectativas ou declarações contidas neste comunicado.

**Evonik Brasil Ltda.**

Fone: (11) 3146-4100

www.evonik.com.br

facebook.com/Evonik

instagram.com/Evonik.Brasil

youtube.com/EvonikIndustries

linkedin.com/company/Evonik

twitter.com/Evonik\_BR

**Informações para imprensa**

Via Pública Comunicação - www.viapublicacomunicacao.com.br

Sheila Diez: (11) 3473.0255 - sheila@viapublicacomunicacao.com.br

Taís Augusto: (11) 3562.5555 - tais@viapublicacomunicacao.com.br