|  |
| --- |
| 08 de novembro de 2021Regina BárbaraComunicação & EventosAmérica Central e do Sul Phone +55 11 3146-4170regina.barbara@evonik.com  |
|  |

**Evonik Brasil Ltda.**

Rua Arq. Olavo Redig de Campos, 105

Torre A – 04711-904 - São Paulo – SP Brasil

[www.evonik.com.br](http://www.evonik.com.br)

facebook.com/Evonik

instagram.com/Evonik.Brasil

youtube.com/EvonikIndustries

linkedin.com/company/Evonik

twitter.com/Evonik\_BR

**Evonik oferece solução para o desenvolvimento de material sintético mais sustentável**

Aditivos adequados para processos “verdes” substituem processos à base de solventes

Como uma alternativa sustentável ao couro, o material sintético à base de poliuretano (PU) é bastante utilizado para a fabricação de bolsas, sapatos, roupas e produtos de uso diário, como assentos de automóveis e móveis. Apesar do processo de fabricação mais ecológico, sua produção, à base de solventes, ainda impõe um impacto negativo ao meio ambiente.

Na vanguarda no desenvolvimento de soluções para uma produção sustentável do couro, a Evonik desenvolveu aditivos especiais adequados para processos “verdes”, que substituem a tradicional fabricação base solvente e contribuem para o avanço da sustentabilidade na cadeia global de têxteis, couro e calçados.

São soluções baseadas em isoforona para dispersões de poliuretano à base de água que estão em conformidade com a lista de substâncias restritas na manufatura (MRSL) do **Programa de Descarte Zero de Produtos Químicos Perigosos** (ZDHC - Zero Discharge of Hazardous Chemicals), da indústria têxtil.

Os produtos finais alcançam benefícios como resistência às intempéries, durabilidade, boa flexibilidade e desempenho mecânico, toque suave e aparência de alta qualidade.

A linha **VESTANAT®** é adequada para aplicações clássicas de dispersões aquosas de poliuretano (PUDs), bem como para a nova tecnologia de PU alifático 2K, que substitui o sistema à base de solvente DMF (Dimetilformamida) e possui fácil manuseio, excelente desempenho do sistema de resina e alta eficiência do processo de cura.

“A linha VESTANAT®, aliada a essa tecnologia, representa um enorme potencial para levar a indústria de material sintético a se atualizar para um processo mais sustentável e eficiente”, destaca Marcelo Rufo, Gerente Sênior de Negócios Crosslinkers para América Latina.

**Informações da Empresa**

A Evonik é uma das líderes mundiais em especialidades químicas. A empresa atua em mais de 100 países em todo o mundo e gerou vendas de 12,2 bilhões de euros e um lucro operacional (EBITDA ajustado) de 1,91 bilhão de euros em 2020. A Evonik vai muito além da química para criar soluções inovadoras, rentáveis e sustentáveis para os clientes. Cerca de 33.000 colaboradores trabalham juntos com um propósito em comum: queremos melhorar a vida das pessoas, todos os dias.

**Nota legal**

Na medida em que expressamos prognósticos ou expectativas e fazemos declarações referentes ao futuro neste comunicado à imprensa, tais prognósticos, expectativas e declarações podem envolver riscos conhecidos ou desconhecidos, bem como incertezas. Os resultados ou as evoluções reais podem variar em função das mudanças no ambiente de negócios. A Evonik Industries AG e suas coligadas não assumem nenhuma obrigação no sentido de atualizar os prognósticos, as expectativas ou declarações contidas neste comunicado.

**Evonik Brasil Ltda.**

Fone: (11) 3146-4100

www.evonik.com.br

facebook.com/Evonik

instagram.com/Evonik.Brasil

youtube.com/EvonikIndustries

linkedin.com/company/Evonik

twitter.com/Evonik\_BR

**Informações para imprensa**

Via Pública Comunicação - www.viapublicacomunicacao.com.br

Sheila Diez: (11) 3473.0255 - sheila@viapublicacomunicacao.com.br

Taís Augusto: (11) 3562.5555 - tais@viapublicacomunicacao.com.br