

## Unidade de produção da Evonik Crosslinkers na América do Norte recebe a certificação de sustentabilidade ISCC PLUS

29 de janeiro de 2024

**Regina Bárbara**

Comunicação & Eventos  
América Central e do Sul  
Phone +55 11 3146-4170  
regina.barbara@evonik.com

- A unidade de Mobile, no Alabama, é a primeira unidade da Evonik nos EUA a receber a tão procurada certificação global de sustentabilidade
- A produção americana de soluções renováveis à base de isoforona oferece solventes, compósitos e revestimentos mais sustentáveis para a região
- A série VESTA eCO renovável é a única solução de isoforona do mundo que oferece menos emissões de CO<sub>2</sub>

A unidade da Evonik em Mobile, Alabama, recebeu o certificado de sustentabilidade ISCC PLUS pelo uso de acetona renovável na produção de produtos à base de isoforona. A certificação da unidade de Mobile permite que a Evonik produza e comercialize sua série VESTA eCO, à base de isoforona renovável, nos EUA pela primeira vez. A produção europeia teve início em 2022, após a certificação da unidade de produção de Crosslinkers em Herne, na Alemanha.

A utilização de acetona produzida a partir de materiais biocirculares renováveis derivados de resíduos industriais, como óleos de cozinha, integrada às matérias-primas existentes, permite que a Evonik forneça a única plataforma renovável de produtos de isoforona, -diamina e -diisocianato do mercado. Ao reduzir sua dependência da acetona de origem fóssil, a Evonik está diminuindo a pegada de carbono de sua própria produção e, ao mesmo tempo, ajudando os clientes da região a atender às suas próprias demandas de sustentabilidade, redução de CO<sub>2</sub> e regulamentação ambiental.

Para obter a certificação ISCC PLUS, o uso de matérias-primas renováveis pela Evonik é certificado de forma independente, utilizando o princípio contábil do balanço de massa e auditoria externa. O processo faz a correspondência entre as entradas e as

**Evonik Brasil Ltda.**

Rua Arq. Olavo Redig de Campos, 105  
Torre A - 04711-904 - São Paulo - SP  
Brasil

[www.evonik.com.br](http://www.evonik.com.br)

saídas do processo de produção, calculando e determinando a parcela de matéria-prima renovável quando matérias-primas renováveis e fósseis são utilizadas. Por exemplo, o produto VESTANAT® IPDI eCO contém, por balanço de massa, 75% de carbono renovável, oferecendo uma redução significativa no no Potencial de Aquecimento Global (GWP) e na pegada de CO2 em comparação com seus equivalentes baseados em combustíveis fósseis.

"Esse mais recente credenciamento do ISCC nos permite adotar a produção em larga escala dos nossos produtos da série VESTA eCO em Mobile e oferecer aos nossos clientes da região soluções econômicas e sustentáveis", disse Christian Schmidt, diretor da linha de negócios Crosslinkers da Evonik. "Fornecer aos nossos clientes informações confiáveis sobre as pegadas de carbono para que eles tenham uma visão clara de suas opções de redução é mais um passo em nossa jornada de sustentabilidade para alcançar a neutralidade climática nos setores que apoiamos".

A ISCC (International Sustainability & Carbon Certification) é uma iniciativa independente de terceiros e é considerada a principal certificação para a cadeia de suprimentos sustentáveis, totalmente rastreáveis, livres de desmatamento e favoráveis ao clima.

"Desde as matérias-primas renováveis e nossa produção, até os consumidores que compram os produtos certificados pelo ISCC PLUS, podemos manter o rastreamento de cada molécula renovável que usamos em toda a cadeia de suprimentos", disse John Duggan, diretor da linha de negócios Crosslinkers da Evonik nas Américas. "Assim, mesmo quando misturamos as diferentes matérias-primas, conseguimos reduzir nossa pegada de carbono total, e o objetivo final é utilizar matérias-primas 100% renováveis para reduzir ainda mais a pegada de carbono".

Os *grades* VESTA eCO da Evonik estão disponíveis nas conhecidas famílias de Crosslinkers: VESTASOL® IP eCO (100% carbono

renovável) para isoforona, VESTAMIN® IPD eCO (90% carbono renovável) para isoforona diamina e VESTANAT® IPDI eCO (75% carbono renovável) para isoforona diisocianato. Devido à sua força mecânica, durabilidade, resistência química, excelente adesão e baixas emissões de CO<sub>2</sub>, eles foram projetados para serem usados como matérias-primas sustentáveis na produção de tintas, vernizes e aglutinantes para sistemas de revestimento modernos. Eles também são adequados para materiais compósitos de alto desempenho, como pás do rotor de turbinas eólicas ou em interiores de automóveis para produzir painéis de instrumentos e acabamentos de maior qualidade, bem como as mais recentes tecnologias de síntese química.

Para obter informações mais detalhadas sobre o processo de balanço de massa e a certificação ISCC PLUS, acesse <https://crosslinkers.evonik.com/en/products/eco-grades>

#### **Informações da Empresa**

A Evonik é uma das líderes mundiais em especialidades químicas. A empresa atua em mais de 100 países no mundo inteiro. Em 2022, registrou vendas de 18,5 bilhões de euros e um lucro operacional (EBITDA ajustado) de 2,49 bilhões de euros. A Evonik vai muito além da química para criar soluções inovadoras, lucrativas e sustentáveis para seus clientes. Cerca de 34.000 colaboradores trabalham juntos em prol de um objetivo comum: melhorar a vida das pessoas hoje e no futuro.

#### **Sobre a Evonik Crosslinkers**

A linha de negócios Crosslinkers oferece uma ampla gama de produtos e competências para revestimentos e adesivos, bem como para elastômeros e compostos de alto desempenho. Além dos produtos baseados na química da isoforona, o portfólio contém uma caixa de ferramentas completa de agentes de cura de amina para aplicações de cura por calor e ambiente. Os produtos são usados principalmente em aplicações industriais devido à força mecânica, durabilidade, resistência química e excelentes propriedades de adesão. [www.evonik.com/crosslinkers](http://www.evonik.com/crosslinkers)

**Ressalva:**

Na medida em que expressamos prognósticos ou expectativas e fazemos declarações referentes ao futuro neste comunicado à imprensa, tais prognósticos, expectativas e declarações podem envolver riscos conhecidos ou desconhecidos, bem como incertezas. Os resultados ou as evoluções reais podem variar em função das mudanças no ambiente de negócios. A Evonik Industries AG e suas coligadas não assumem nenhuma obrigação no sentido de atualizar os prognósticos, as expectativas ou declarações contidas neste comunicado.

Evonik Brasil Ltda.

Fone: (11) 3146-4100

[www.evonik.com.br](http://www.evonik.com.br)

[facebook.com/Evonik](https://facebook.com/Evonik)

[instagram.com/Evonik.Brasil](https://instagram.com/Evonik.Brasil)

[youtube.com/EvonikIndustries](https://youtube.com/EvonikIndustries)

[linkedin.com/company/Evonik](https://linkedin.com/company/Evonik)

[twitter.com/Evonik\\_BR](https://twitter.com/Evonik_BR)

Informações para imprensa

Via Pública Comunicação – [www.viapublicacomunicacao.com.br](http://www.viapublicacomunicacao.com.br)

Sheila Diez: (11) 3473.0255 – [sheila@viapublicacomunicacao.com.br](mailto:sheila@viapublicacomunicacao.com.br)

Taís Augusto: (11) 3562.5555 – [tais@viapublicacomunicacao.com.br](mailto:tais@viapublicacomunicacao.com.br)