

## Evonik estará presente na FCE Pharma 2024

24 de maio de 2024

Como forte parceira da indústria farmacêutica, a Evonik marcará presença em mais uma edição da FCE Pharma (Fine Chemical Engineering), que ocorrerá de 4 a 6 de junho, no São Paulo Expo, em São Paulo (SP).

**Regina Bárbara**  
Comunicação & Eventos  
América Central e do Sul  
Phone +55 11 3146-4170  
regina.barbara@evonik.com

O evento, que é um dos maiores encontros da indústria farmacêutica na América Latina, tem como objetivo gerar negócios e apresentar tendências e inovações das principais empresas deste segmento. “Será uma importante oportunidade para destacarmos nosso extenso portfólio direcionado aos clientes da indústria farmacêutica, veterinária, de suplementos e biofarmacêuticas; e ainda comemorarmos os 70 anos da linha EUDRAGIT®, nossos polímeros para uso em aplicações de administração de medicamentos e utilizados em mais de 80 países”, informa Andrea Munhoz, Coordenadora de Suprimentos e Atendimento ao Cliente da linha Health Care da Evonik.

O portfólio de Health Care da Evonik oferece soluções inovadoras e serviços de desenvolvimento para a indústria de cuidados humanos baseados em forte *expertise* técnico. “Buscamos o compromisso de se tornar líder global de inovação para a indústria farmacêutica e biofarmacêutica até 2032”, reforça Andrea.

**Confira os destaques da empresa para a FCE Pharma 2024:**

### **Oral Drug Delivery – Polímeros**

A linha de polímeros, indicada para modificação de perfis de liberação e proteção de ativos, é capaz de atingir diferentes alvos de liberação, como matrizes poliméricas de liberação controlada e *targets* específicos no trato-gastrointestinal, atrelados ao pH do TGI. Os polímeros podem ser utilizados tanto na composição de comprimidos como no sistema de revestimento.

**Evonik Brasil Ltda.**  
Rua Arq. Olavo Redig de Campos, 105  
Torre A - 04711-904 - São Paulo - SP  
Brasil

[www.evonik.com.br](http://www.evonik.com.br)

[facebook.com/Evonik](https://facebook.com/Evonik)  
[instagram.com/Evonik.Brasil](https://instagram.com/Evonik.Brasil)  
[youtube.com/EvonikIndustries](https://youtube.com/EvonikIndustries)  
[linkedin.com/company/Evonik](https://linkedin.com/company/Evonik)  
[twitter.com/Evonik\\_BR](https://twitter.com/Evonik_BR)

Os polímeros da Evonik são especialidades, ou seja, são usados com funcionalidades, o que gera valor à formulação. Estão disponíveis na forma de suspensões aquosas, grânulos e pós, e caracterizam-se pela sua versatilidade.

Os materiais capazes de formar matriz polimérica, ou seja, de prolongar a liberação de ativos por um longo período, EUDRAGIT® RL, RS e NM 30 D, são polímeros à base de ácido metacrílico, que exercem sua funcionalidade através do sistema de difusão do ativo através da malha polimérica. Este mecanismo de ação garante que mesmo ativos de alta solubilidade e alta dosagem permaneçam mais tempo no núcleo, prolongando por até 24 horas sua liberação.

Por conta de sua baixa viscosidade nas formulações de revestimento, os polímeros citados podem ser aplicados com alta taxa de aplicação da suspensão de revestimento, reduzindo o tempo e custo do processo. Os produtos podem ainda ser utilizados na etapa de granulação úmida, em leito fluidizado, *high shear* ou *low shear*. Os polímeros EUDRAGIT® RL e RS podem, ainda, ser utilizados em processos de compressão direta. Essas possibilidades confirmam a versatilidade dos materiais.

### **Dispositivos médicos**

A Evonik é um dos principais fornecedores globais de soluções inovadoras em materiais para os mercados de dispositivos médicos e farmacêuticos. Entre os destaques para este mercado, estão:

RESOMER®: disponível comercialmente há mais de 30 anos, a marca de polímeros bioabsorvíveis da Evonik é reconhecida por seu uso na produção de dispositivos médicos e produtos farmacêuticos reabsorvíveis, com uma reputação estabelecida de eficácia, biocompatibilidade e segurança. Em 2020, a Evonik concluiu a aquisição da linha de produtos LACTEL®. As duas marcas estão entre as preferidas no setor de polímeros de PLGA padrão e customizados. Os polímeros de poli(ácido lático-co-

ácido glicólico) (PLG ou PLGA) são amplamente empregados como excipientes funcionais no controle da liberação parenteral de fármacos. Eles também são utilizados para controlar a biodegradação de dispositivos médicos implantáveis em diversas aplicações ortopédicas, cardiovasculares, de cicatrização de ferimentos, dentre outras.

Vecollan®: a plataforma de colágeno recombinante de origem não animal representa um colágeno solúvel de alta pureza produzido via fermentação. Sua estrutura de tripla hélice que mimetiza as propriedades do colágeno natural o torna adequado para uso em aplicações na área da saúde nos setores médico, farmacêutico, de cultura celular e tecidos, dentre outros.

Endexo®: tecnologia aditiva exclusiva que melhora a biocompatibilidade de dispositivos médicos que entram em contato com sangue, tecidos e outros fluidos biológicos. Os fluoro-oligômeros de baixo peso molecular usados na tecnologia Endexo® são incorporados durante o processo de fabricação e migram para nanômetros da superfície do dispositivo. Por suprimir a conformação de proteínas pró-coagulante, reduzindo a adesão de plaquetas e inibição da ativação das plaquetas, a tecnologia reduz o risco de eventos trombóticos e suprime a adesão bacteriana e a formação de biofilme, diminuindo o risco de infecções.

### **Cultura Celular**

O extenso portfólio de Soluções de Cultura Celular da Evonik combina expertise em desenvolvimento e capacidades de fabricação para fornecer ingredientes de cultura celular altamente definidos e puros para uso em uma ampla gama de aplicações, desde P&D biofarmacêutico e fabricação até fins medicinais. As soluções da Evonik incluem o portfólio cQrex® de peptídeos que abordam limitações específicas de aminoácidos para melhorar a estabilidade e solubilidade, permitindo produtividade ideal e melhorando o desempenho em meios de cultura celular biofarmacêutica. Outros ingredientes especiais, como carboidratos e o colesterol de origem vegetal PhytoChol®

Biopharma, também fazem parte do portfólio da Evonik, que fornece ao mercado biofarmacêutico soluções de cultura celular de alta qualidade, incluindo aminoácidos, peptídeos, lipídios vegetais e outros impulsionadores de desempenho não derivados de animais.

### **Lipídios farmacêuticos**

A Evonik inaugurou, na Alemanha, uma nova unidade GMP para a produção de lipídios para aplicações na liberação de fármacos avançados. A unidade de lançamento de lipídios fornece quantidades de lipídios de acordo com a demanda de seus clientes para fabricação em pequena escala comercial e clínica. A nova planta complementa o laboratório existente e as capacidades de produção comerciais da Evonik para atender as necessidades dos parceiros em todos os estágios de desenvolvimento e comercialização.

Os tipos de lipídios que podem ser produzidos na nova planta estão a serviço de uma grande variedade de terapias genéticas e de mRNA como, por exemplo, o controle de doenças infecciosas, a imunoterapia do câncer e terapias de reposição proteica, podendo apoiar os clientes com a produção de todos os tipos de lipídios customizados e exclusivos, incluindo lipídios de PEG, fosfolipídios e lipídios catiônicos ionizáveis.

### **Nutracêuticos**

A linha de ingredientes avançados para nutracêuticos também será promovida durante a FCE Pharma com o AvailOm® que combina ômega-3 na forma de ácidos graxos livres com o aminoácido essencial L-lisina, por meio de um processo exclusivo da Evonik. Com uma concentração de até 50% de ômega-3, as três diferentes apresentações do produto estão aprovadas na ANVISA pela IN 28: AvailOm® 50 High DHA, AvailOm® 50 High EPA e AvailOm® 50 High DHA Algae. O foco dos produtos AvailOm® é a atuação nos mercados de saúde cardiovascular e saúde mental, proporcionando aumento da longevidade e qualidade de vida dos pacientes.

### **RXCIPIENTS® FM 1000**

Parte da linha de sílicas produzidas pela Evonik, a solução contribui para a rápida desintegração oral de comprimidos, enquanto melhora as propriedades de compressão. Ambas as características são ideais para comprimidos orodispersíveis. O modo de ação do RXCIPIENTS® FM 1000 é canalizar a umidade para o desintegrante, que absorve a água, expande de tamanho, expulsando os demais excipientes, resultando na desintegração do comprimido. A concentração típica de uso indicada é de 10 a 20% em relação ao peso final da formulação.

### **Biocellic® – Celulose Biosintética**

Biopolímero renovável natural, baseado em fermentação de celulose altamente pura. É adequado para diferentes aplicações médicas e farmacêuticas, e devido à sua rede de fibra muito fina e forte, tem propriedades únicas. O Biocellic® pode ser produzido em formas diferentes, incluindo membranas, filmes, suspensões de fibra e muito mais. Sua versatilidade permite que seja usado desde o tratamento de queimaduras e feridas por decúbito em hospitais, até como hidratante pós procedimentos estéticos na área dermatológica. Além disso, as propriedades da celulose biossintética podem ser ajustadas durante a biossíntese, permitindo um design de produto sob medida.

### **PhytoSquene®**

O esqualeno PhytoSquene® é o primeiro esqualeno derivado do óleo de amaranto com BPF no mercado para uso em adjuvantes em formas de dosagem parenteral. Os adjuvantes são aditivos que aumentam a resposta imunológica do corpo ao ingrediente ativo em uma vacina. Eles reduzem a quantidade de ingrediente ativo necessário, tornando mais rápida e fácil a produção de vacinas em escala e reduzindo o risco de efeitos colaterais nos pacientes. Ao oferecer esqualeno de origem vegetal, a Evonik está atendendo à demanda por um suprimento comercial seguro de esqualeno para aplicações farmacêuticas, que atualmente é refinado a partir do óleo de fígado de tubarão.

Complementando o robusto portfólio de Health Care, a Evonik destacará os produtos de suas representadas, como a linha de excipientes inovadores à base de lactose da Meggle; Citrato de Trietilade da JUNGBUNZLAUER; os compostos antiácidos da Elementis e o Dióxido de Titânio da Kronos Inc.

### **Plataforma de serviços e tecnologias**

Para o desenvolvimento de formulações genéricas ou inovação incremental, a Evonik conta com uma rede de suporte técnico global e laboratórios equipados para realização de desenvolvimento e otimização de formulações com o objetivo de superar desafios como o aumento de solubilidade, mascaramento de sabor e modulação de liberação de fármacos.

No Brasil, os clientes podem contar com os serviços do Laboratório de Health Care, instalado em Americana (SP), no Centro de Tecnologia Aplicada. O laboratório atende as indústrias farmacêutica, veterinária e de suplementos alimentares e oferece soluções para os desafios na área de multiparticulados e sistemas avançados de liberação de medicamentos, por exemplo.

### **Colágeno vegano na FCE Cosmetique**

Paralelamente à participação da FCE Pharma, a Evonik estará presente também no “Innovation Challenge”, espaço exclusivo para a apresentação de produtos inovadores, promovido pela FCE Cosmetique. **Vecollage™ Fortify L** será o destaque da Evonik neste espaço, concorrendo ao Prêmio FCE Cosmetique Inovação.

Vecollage™ Fortify L é um colágeno recombinante tipo III 100% homólogo ao colágeno da pele humana, que aborda os desafios de proteger o colágeno na pele, ao mesmo tempo que apoia o aumento da produção natural de colágeno.

Produzido através de processos de biofermentação com excelente escalabilidade e reprodutibilidade em lote, o lançamento do Vecollage™ Fortify L leva a Evonik um passo adiante na geração de uma plataforma de colágeno sustentável e não-animal.

Estudos in vitro, ex vivo e in vivo, demonstraram que o produto sustenta e reforça o colágeno da pele, ajudando os consumidores a alcançar suas aspirações de ter uma pele com aparência saudável e renovada.

### **FCE Pharma 2024**

Data: 4 a 6 de junho de 2024

Horário: das 11h às 19h

Local: São Paulo Expo

Estande da Evonik: **C 027**

### **Informações da empresa**

A Evonik é uma das líderes mundiais em especialidades químicas. A empresa atua em mais de 100 países no mundo inteiro. Em 2023, registrou vendas de 15,3 bilhões de euros e um lucro operacional (EBITDA ajustado) de 1,66 bilhão de euros. A Evonik vai muito além da química para criar soluções inovadoras, lucrativas e sustentáveis para seus clientes. Mais de 33.000 colaboradores trabalham juntos em prol de um objetivo comum: melhorar a vida das pessoas hoje e no futuro.

### **Ressalva:**

Na medida em que expressamos prognósticos ou expectativas e fazemos declarações referentes ao futuro neste comunicado à imprensa, tais prognósticos, expectativas e declarações podem envolver riscos conhecidos ou desconhecidos, bem como incertezas. Os resultados ou as evoluções reais podem variar em função das mudanças no ambiente de negócios. A Evonik Industries AG e suas coligadas não assumem nenhuma obrigação no sentido de atualizar os prognósticos, as expectativas ou declarações contidas neste comunicado.

Evonik Brasil Ltda.

Fone: (11) 3146-4100

[www.evonik.com.br](http://www.evonik.com.br)

[facebook.com/Evonik](https://facebook.com/Evonik)

[instagram.com/Evonik.Brasil](https://instagram.com/Evonik.Brasil)

[youtube.com/EvonikIndustries](https://youtube.com/EvonikIndustries)

[linkedin.com/company/Evonik](https://linkedin.com/company/Evonik)

[twitter.com/Evonik\\_BR](https://twitter.com/Evonik_BR)

Informações para imprensa

Via Pública Comunicação – [www.viapublicacomunicacao.com.br](http://www.viapublicacomunicacao.com.br)  
Sheila Diez: (11) 3473.0255 – [sheila@viapublicacomunicacao.com.br](mailto:sheila@viapublicacomunicacao.com.br)  
Taís Augusto: (11) 3562.5555 – [tais@viapublicacomunicacao.com.br](mailto:tais@viapublicacomunicacao.com.br)