|  |
| --- |
| 27 de fevereiro de 2025  Regina Bárbara  Comunicação & Eventos América Central e do Sul  Phone +55 11 3146-4170  regina.barbara@evonik.com |
|  |

**Evonik Brasil Ltda.**

Rua Arq. Olavo Redig de Campos, 105

Torre A – 04711-904 - São Paulo – SP Brasil

[www.evonik.com.br](http://www.evonik.com.br)

facebook.com/Evonik

instagram.com/Evonik.Brasil

youtube.com/EvonikIndustries

linkedin.com/company/Evonik

**Evonik aprimora a qualidade de óleos de pirólise com o lançamento da série Purocel™**

Nova linha de adsorventes e catalisadores Purocel™ melhora a qualidade de óleos de pirólise, impulsionando a circularidade dos plásticos.

* Série inovadora de adsorventes, catalisadores de hidrotratamento e unidade de polimento para purificação de óleos de pirólise
* Comprovada eficácia na redução de cloretos e remoção de outros contaminantes
* Permite que o óleo de pirólise atenda às especificações de matéria-prima para refinarias e unidades petroquímicas de craqueamento (*steam crakers*)

A Evonik anuncia um conjunto abrangente de produtos Purocel™ e tecnologias catalíticas que melhoram a qualidade de óleos de pirólise, impulsionando uma maior circularidade na indústria de plásticos.

A linha inclui os adsorventes inovadores Purocel™ 505, 510 e 515, além de outros adsorventes, catalisadores de hidrotratamento rejuvenescidos e *skids* modulares de polimento (denominados "*Rocket*"), ampliando as capacidades da empresa no processamento de óleos de pirólise.

Derivados de resíduos plásticos, os óleos de pirólise precisam passar por processos de purificação antes de serem utilizados como matéria-prima em refinarias ou em *steam crackers*. A nova solução da Evonik reduz cloretos, silício, acidez total (TAN) e outras impurezas, permitindo sua aplicação em processos industriais mais exigentes.

“A remoção de cloretos orgânicos de óleos de pirólise sempre representou um grande desafio para a indústria de reciclagem de plásticos. Na Evonik, estamos comprometidos com a inovação contínua, pois sabemos que essa evolução é essencial para viabilizar soluções sustentáveis”, afirma Nirav Shah, Diretor Global de Catalisadores da Evonik (EPC/Licenciamento, Re-refino/Reciclagem).

Max Preisenberger, Head de Catalisadores da Evonik, destaca: “Estamos entusiasmados em trazer essa inovação ao mercado, contribuindo para a circularidade do setor de plásticos e oferecendo benefícios de sustentabilidade para refinarias e empresas petroquímicas. Nossa nova geração de adsorventes e catalisadores permite que o óleo de pirólise atenda às especificações de purificação mais rigorosas, viabilizando novas aplicações.”

O Purocel™ 505 demonstrou ser três vezes mais eficiente na remoção de cloretos em comparação com adsorventes convencionais e pode ser aplicado a diferentes frações de óleos de pirólise. O Purocel™ 510 é regenerável, reforçando a circularidade do processo, enquanto o Purocel™ 515 auxilia no polimento final do óleo e do gás resultantes da pirólise.

A Evonik também disponibiliza catalisadores de hidrotratamento da série Purocel™ para o leito catalítico principal, incluindo os modelos H100, H200, H300 e H400. Esses catalisadores removem metais e cloretos orgânicos, além de reduzir o teor de olefinas e aromáticos, apresentando desempenho comparável ao de catalisadores novos. Regeneráveis e reutilizáveis, eles contribuem para iniciativas de sustentabilidade e reduzem custos operacionais.

Além dos adsorventes e catalisadores, a Evonik oferece uma solução modular para o pré-tratamento do óleo de pirólise. A tecnologia “Rocket”, montada em *skids*, combina um adsorvente específico com uma dinâmica de fluido otimizada para melhorar a eficiência da purificação. Essas unidades modulares podem ser personalizadas de acordo com as necessidades dos clientes.

Com a ampliação do portfólio Purocel™, a Evonik reforça seu compromisso com a reciclagem química, ajudando a transformar resíduos plásticos em insumos reutilizáveis. Além de reduzir a destinação de resíduos para aterros, a solução possibilita a substituição de matérias-primas de origem fóssil, promovendo benefícios de sustentabilidade ainda maiores.

**Informações da Empresa**

A Evonik é uma das líderes mundiais em especialidades químicas. A empresa atua em mais de 100 países no mundo inteiro. Em 2023, registrou vendas de 15,3 bilhões de euros e um lucro operacional (EBITDA ajustado) de 1,66 bilhão de euros. A Evonik vai muito além da química para criar soluções inovadoras, lucrativas e sustentáveis para seus clientes. Mais de 32.000 colaboradores trabalham juntos em prol de um objetivo comum: melhorar a vida das pessoas hoje e no futuro.

**Sobre Smart Materials**

A divisão Smart Materials inclui atividades que envolvem materiais inovadores que permitem soluções com economia de energia e substituem materiais convencionais. Eles representam a resposta inteligente aos maiores desafios do nosso tempo: meio ambiente, urbanização, eficiência energética, mobilidade e saúde. Com mais de 8.100 colaboradores, a divisão Smart Materials gerou vendas de cerca de 4,46 bilhões de euros em 2023.

**Ressalva:**

Na medida em que expressamos prognósticos ou expectativas e fazemos declarações referentes ao futuro neste comunicado à imprensa, tais prognósticos, expectativas e declarações podem envolver riscos conhecidos ou desconhecidos, bem como incertezas. Os resultados ou as evoluções reais podem variar em função das mudanças no ambiente de negócios. A Evonik Industries AG e suas coligadas não assumem nenhuma obrigação no sentido de atualizar os prognósticos, as expectativas ou declarações contidas neste comunicado.

Evonik Brasil Ltda.

Fone: (11) 3146-4100

www.evonik.com.br

facebook.com/Evonik

instagram.com/Evonik.Brasil

youtube.com/EvonikIndustries

linkedin.com/company/Evonik