

## Evonik participa da Expobor 2014

08 de abril de 2014

Empresa destacará matérias-primas para a indústria da borracha: sílicas e silanos que atendem formulações exigentes, modernas e com foco na sustentabilidade

**Regina Bárbara**

Telefone 3146-4170

fax 3146-4208

regina.barbara@evonik.com

Evonik, uma das líderes mundiais em especialidades químicas, participará mais uma vez da Expobor – Feira Internacional de Tecnologia, Máquinas e Artefatos de Borracha, que será realizada entre os dias 23 e 25 de abril, no Expo Center Norte, em São Paulo.

O evento reúne empresas das áreas de equipamentos, máquinas, insumos químicos, produtos e serviços e visa incrementar os negócios e parcerias das empresas que atuam no setor. Paralelamente ao evento, serão realizados o 15º Congresso Brasileiro de Tecnologia da Borracha e o 7º Encontro Anual da Borracha Natural, espaço dedicado à discussão de temas específicos da cadeia produtiva da borracha natural.

Os destaques da Evonik para a indústria de transformação de borracha, incluindo fabricantes de pneus, solados e artefatos de borracha, serão as linhas de sílicas e silanos – essenciais nas formulações modernas para se atingir o desempenho máximo nas aplicações mais exigentes.

“O uso de sílicas em combinação com silanos permite a produção de pneus de menor resistência ao rolamento e, conseqüentemente, menor consumo de combustível. A Evonik é o único fornecedor que disponibiliza ambos os componentes, tornando-se o parceiro ideal para os clientes quando se trata de compostos de alta performance”, destaca Camila Peczerini, chefe de produto da área Inorganic Materials, da Evonik.

**Produtos em destaque:**

**Linha ULTRASIL®** – Para a indústria de pneus, os destaques são ULTRASIL® 7000 GR; ULTRASIL® VN 2/ VN 2 GR e ULTRASIL® VN 3/ VN 3 GR, que promovem excelente dispersão e alto reforço, reduzem a resistência ao rolamento e aumentam a resistência à abrasão, melhorando a aderência em piso molhado.

Para a fabricação de solados, a linha ULTRASIL® VN 3/ VN 3 GR, propicia alto poder reforçante (shore, resistência à tração e ao rasgo) e transparência. Para o setor de artefatos técnicos, os benefícios se convertem em melhoria da moldagem por injeção, extrusão e calandragem; e redução da deformação residual, além de excelentes propriedades mecânicas. Os destaques para este mercado são: ULTRASIL® 360; ULTRASIL® 880; ULTRASIL® AS 7; ULTRASIL® VN 2/ VN 2 GR e ULTRASIL® VN 3/ VN 3 GR.

Na linha de sílicas, além da família ULTRASIL®, com grande variedade de aplicações para reforço de compostos de borracha, a Evonik oferece ainda as reconhecidas marcas AEROSIL® e SIPERNAT®.

### **Silanos para borracha**

Na linha de silanos oferecida pela Evonik serão destaques durante a Expobor, os seguintes produtos:

**Si 69®; Si 266®; Si 75®; Si 363® e Dynasylan®** – silanos com enxofre, bifuncionais, também monômeros e oligômeros para compostos de sílica, que proporcionam alto desempenho aos produtos, como as propriedades mecânicas, por exemplo, nos pneus: mais estabilidade em piso molhado, baixa resistência ao rolamento e alta resistência à abrasão. Além de indicados para a fabricação de pneus, são altamente recomendados para artefatos técnicos e solados. Usados em compostos de borracha de alta qualidade junto com cargas contendo grupos silanóis, são especialmente efetivos em combinação com sílicas precipitadas reforçantes. Os organosilanos auxiliam as sílicas a se unirem

quimicamente ao polímero, melhorando a processabilidade e produzindo excelentes propriedades dinâmicas e estáticas.

**X 50 S® e X 266 S®** – Misturas de organosilanos bifuncionais, contendo enxofre, com negro de fumo na proporção de 1:1 em peso, indicado para a indústria de pneus e artefatos técnicos.

**COFILL®** – Resorcinol em combinação com sílica precipitada. Melhora a adesão de compostos de borracha em telas têxteis/metálicas. Suas principais aplicações são em cintas de aço em pneus radiais, partes de aço dos pneus de caminhão, correias transportadoras, sistemas de transmissão, mangueiras e tecidos emborrachados.

**COUPSIL®** – Sílica precipitada, modificada superficialmente por organosilano, que proporciona melhora a resistência à abrasão e as propriedades mecânicas. A combinação de diferentes silanos com sílicas de áreas superficiais específicas diferentes oferece uma grande variação e permite a fabricação de produtos de borracha sob encomenda, de acordo com as necessidades dos clientes. Indicado para a indústria de pneus, artefatos técnicos e solados.

### **Antioxidantes e antiozonantes**

A Evonik aproveitará a Expobor para divulgar as linhas de antioxidantes e antiozonantes especiais da **Addivant™**, que passou a ser comercializada e distribuída pela empresa no Brasil, no início de 2014. A parceria visa dar suporte aos clientes estratégicos na região, fazendo uso das complementariedades das duas empresas.

Entre os produtos distribuídos pela Evonik, estão antioxidantes e antiozonantes, que envolvem as marcas **NAUGARD®**, **NAUGAWHITE®**, **OCTAMINE®**, **AMINOX®**, **LOWINOX®**, **DURAZONE®**, **FLEXZONE®** e **NOVAZONE®**.

**Outros destaques serão:**

**VESTENAMER®** – Auxiliar de processo polimérico para a indústria de borracha, utilizado em pneus, extrusão, modelagem, cilindros, mantas calandradas, reciclagem de borracha, tecnologia de batelada e como compatibilizante.

**VISIOMER® TMPTMA, VISIOMER® EGDMA, VISIOMER® TRGDMA** – Reticulantes para cura peroxídica de elastômeros de alta performance, devido à sua baixa volatilidade e alta reatividade, formando estruturas tridimensionais, reticuladas e insolúveis.

**Dióxido de Titânio KRONOS®** – pigmento branco para utilização em solados e artefatos técnicos de borracha.

**Serviço:**

**Expobor 2014 – 11ª Feira Internacional de Tecnologia, Máquinas e Artefatos de Borracha**

**Data:** 23 a 25 de abril de 2014

**Horário:** das 14h às 21h

**Local:** Expo Center Norte

**Endereço:** Rua José Bernardo Pinto, 333 – Vila Guilherme – SP.

**Estande da Evonik:** Entre as ruas E e F

**Informações sobre a empresa:**

Evonik, o grupo industrial criativo da Alemanha, é um dos principais líderes mundiais em especialidades químicas. Suas atividades se concentram nas principais megatendências saúde, nutrição, eficiência de recursos e globalização. A essência da estratégia corporativa da Evonik é o crescimento rentável e o aumento sustentado do valor da empresa. A Evonik se beneficia especificamente de seu talento inovador e de suas plataformas de tecnologia integrada.

A Evonik atua em mais de 100 países no mundo inteiro. No ano fiscal de 2013, mais de 33.500 colaboradores geraram vendas em torno de 12,9 bilhões de Euros e um lucro operacional (EBITDA ajustado) de cerca de 2,0 bilhões de Euros.

No Brasil, a história da Evonik Industries, começou em 1953. A empresa conta hoje com cerca de 500 colaboradores no País e seus produtos são utilizados como matéria-prima em importantes setores industriais, como: automotivo, agroquímico, biodiesel, borracha, construção civil, cosmético, farmacêutico, nutrição animal, papel e celulose, plástico, química e tintas.

**Nota legal:**

Na medida em que expressamos prognósticos ou expectativas e fazemos declarações referentes ao futuro neste comunicado à imprensa, tais prognósticos, expectativas e afirmações podem envolver riscos conhecidos ou desconhecidos, bem como incertezas. Os resultados ou as evoluções reais podem variar em função de mudanças no ambiente de negócios. A Evonik Industries AG e suas coligadas não assumem nenhuma obrigação no sentido de atualizar os prognósticos, as expectativas ou declarações contidas neste comunicado.