

## Evonik amplia portfólio de excipientes farmacêuticos com lançamentos da MEGGLE

12 de janeiro de 2026

A área de Health Care da Evonik anuncia a ampliação de seu portfólio de excipientes voltados à indústria farmacêutica no Brasil. Como distribuidora da MEGGLE Excipients no país, a empresa passa a disponibilizar duas novas soluções: o **MicroceLac® Plus**, excipiente coprocessado indicado para aplicações em compressão direta, e a linha **Low Nitrite Lactose** (lactose com baixo teor de nitrito), desenvolvida para apoiar a mitigação do risco de formação de nitrosaminas em medicamentos.

### Regina Bárbara

Comunicação & Eventos  
América Central e do Sul  
Phone +55 11 3146-4170  
regina.barbara@evonik.com

Os lançamentos da MEGGLE, fabricante global de excipientes farmacêuticos à base de lactose, atendem a demandas atuais do setor ao combinar soluções voltadas à otimização dos processos de fabricação de comprimidos com o suporte às exigências regulatórias relacionadas ao controle de impurezas de nitrosaminas.

### Excipiente coprocessado para compressão direta

O MicroceLac® Plus é um excipiente coprocessado premium composto por 35% de alfa-lactose monoidratada e 65% de celulose microcristalina. A combinação física desses componentes resulta em um sistema particulado multifuncional, projetado para melhorar a fluidez e a compressibilidade em processos de compressão direta. O produto contribui para a produção de comprimidos com maior resistência mecânica e menor friabilidade, mesmo em formulações com altas cargas de fármaco ou com insumos farmacêuticos ativos de baixa compressibilidade. Por ser composto por matérias-primas aprovadas por farmacopeias, o excipiente não adiciona complexidade regulatória às formulações.

### Lactose com baixo teor de nitrito e controle de nitrosaminas

A linha de lactose com baixo teor de nitrito foi desenvolvida em resposta à crescente atenção da indústria farmacêutica ao risco de formação de nitrosaminas. A avaliação do teor de nitrito em excipientes tornou-se uma etapa relevante nos processos de

### Evonik Brasil Ltda.

Rua Arq. Olavo Redig de Campos, 105  
Torre A - 04711-904 - São Paulo - SP  
Brasil

[www.evonik.com.br](http://www.evonik.com.br)

[facebook.com/Evonik](https://facebook.com/Evonik)  
[instagram.com/Evonik.Brasil](https://instagram.com/Evonik.Brasil)  
[youtube.com/EvonikIndustries](https://youtube.com/EvonikIndustries)  
[linkedin.com/company/Evonik](https://linkedin.com/company/Evonik)

análise de risco, especialmente para medicamentos considerados críticos.

Os graus Low Nitrite da MEGGLE Excipients apresentam o valor de nitrito declarado tanto na Especificação do Produto quanto no Certificado de Análise (CoA), com medições realizadas lote a lote. Os produtos são medidos e validados com parâmetros de nitrito não superiores a 0,10 ppm utilizando um método analítico avançado, baseado em cromatografia iônica, com limite de quantificação (LOQ) de 0,03 ppm.

Fazem parte dessa linha os seguintes produtos: GranuLac® 200 Low Nitrite, GranuLac® 200 MS Low Nitrite, GranuLac® 230 Low Nitrite, Tablettose® 100 Low Nitrite, Tablettose® 100 MS Low Nitrite, FlowLac® 90 MS Low Nitrite, FlowLac® 100 Low Nitrite e FlowLac® 100 MS Low Nitrite.

“Nosso objetivo é apoiar o desenvolvimento de medicamentos mais seguros e eficientes, oferecendo soluções que atendam tanto aos desafios de formulação quanto às necessidades de conformidade”, afirma Andrea Munhoz, responsável pela área de Marketing e Supply Chain da linha Health Care da Evonik Brasil.

#### **Parceria e suporte técnico no Brasil**

Desde 2013, a Evonik atua como distribuidor exclusivo, no Brasil, da linha de excipientes de lactose fabricada pela MEGGLE, sediada em Wasserburg, na Alemanha. A parceria reúne o portfólio da MEGGLE ao suporte técnico local, fornecido pela MEGGLE Excipients do Brasil e pela Evonik, incluindo o laboratório de Health Care localizado no Centro de Tecnologia Aplicada, em Americana (SP).

#### **Evonik: Leading beyond chemistry**

A Evonik vai além dos limites da química com sua combinação de força inovadora e experiência tecnológica de ponta. A empresa química global, com sede em Essen, Alemanha, está presente em mais de 100 países e registrou vendas de 15,2 bilhões de euros e lucro operacional (EBITDA ajustado) de 2,1 bilhões de euros em 2024. A motivação em comum de aproximadamente 32.000 colaboradores: oferecer aos clientes uma vantagem competitiva decisiva com produtos e soluções sob medida como uma superforça para a indústria, melhorando assim a vida das pessoas. Em todos os mercados. Todos os dias.

**Ressalva:**

Na medida em que expressamos prognósticos ou expectativas e fazemos declarações referentes ao futuro neste comunicado à imprensa, tais prognósticos, expectativas e declarações podem envolver riscos conhecidos ou desconhecidos, bem como incertezas. Os resultados ou as evoluções reais podem variar em função das mudanças no ambiente de negócios. A Evonik Industries AG e suas coligadas não assumem nenhuma obrigação no sentido de atualizar os prognósticos, as expectativas ou declarações contidas neste comunicado.

**Evonik Brasil Ltda.**

Fone: (11) 3146-4100

[www.evonik.com.br](http://www.evonik.com.br)

[facebook.com/Evonik](https://facebook.com/Evonik)

[instagram.com/Evonik.Brasil](https://instagram.com/Evonik.Brasil)

[youtube.com/EvonikIndustries](https://youtube.com/EvonikIndustries)

[linkedin.com/company/Evonik](https://linkedin.com/company/Evonik)

**Informações para imprensa**

Via Pública Comunicação – [www.viapublicacomunicacao.com.br](http://www.viapublicacomunicacao.com.br)

Sheila Diez: (11) 3473.0255 – [sheila@viapublicacomunicacao.com.br](mailto:sheila@viapublicacomunicacao.com.br)

Taís Augusto: (11) 3562.5555 – [tais@viapublicacomunicacao.com.br](mailto:tais@viapublicacomunicacao.com.br)