

Projeto Altmark Lithium Extraction (ALE): Evonik Catalysts apoia a Fase Piloto II

18 de agosto de 2026

Evonik Catalysts apoia a próxima fase do projeto Altmark Lithium Extraction (ALE), da Neptune Energy, no norte da Alemanha

Regina Bárbara
Comunicação & Eventos
América Central e do Sul
Phone +55 11 3146-4170
regina.barbara@evonik.com

- Adsorvente Liocel® da Evonik Catalysts é selecionado para a fase de testes do projeto Altmark Lithium Extraction, da Neptune Energy
- Material aprovado com sucesso nos testes preliminares será agora avaliado em uma planta-piloto pelo Fraunhofer IEG
- Conhecimento especializado em aplicações em campo e processos apoia a Fase Piloto II em parceria com o Fraunhofer IEG

A Evonik Catalysts está apoiando a próxima fase do projeto Altmark Lithium Extraction (ALE), da Neptune Energy, no norte da Alemanha. Após os testes preliminares bem-sucedidos, o adsorvente Liocel® da Evonik foi selecionado como o primeiro material a ser avaliado na planta-piloto de extração direta de lítio (DLE, na sigla em inglês) desenvolvida pelo Fraunhofer IEG.

A região de Altmark, na Saxônia-Anhalt, possui um recurso de lítio específico do projeto estimado em 43 milhões de toneladas de carbonato de lítio equivalente (LCE, na sigla em inglês). A Neptune Energy planeja extrair lítio de salmoura geotérmica utilizando a tecnologia DLE, como parte de sua ambição de contribuir para uma cadeia europeia resiliente de fornecimento de matérias-primas críticas.

Durante a Fase Piloto I, a Neptune avaliou diversas tecnologias DLE disponíveis comercialmente sob as condições específicas de Altmark, incluindo processos de troca iônica e adsorção. Com base nessas avaliações, a tecnologia de adsorção foi selecionada para uma análise mais aprofundada na Fase Piloto II.

Para esta fase de testes, a Evonik foi selecionada para fornecer seu adsorvente Liocel®, após o material demonstrar estabilidade e alto desempenho nos testes preliminares. Além disso, a Evonik está apoiando o programa-piloto com seu conhecimento especializado em aplicações e processos no local.

A planta-piloto desenvolvida pelo Fraunhofer IEG permite a extração de lítio sem a presença de oxigênio e tem capacidade para processar até 1.000 litros de salmoura geotérmica por dia. Na Fase Piloto II, a Neptune Energy testará diversos materiais adsorventes, que serão avaliados ao longo dos próximos meses para apoiar a seleção de uma solução ideal para uma possível implementação futura em escala industrial.

“Estamos satisfeitos em estabelecer esta parceria com a Neptune Energy e o Fraunhofer IEG nesta importante próxima fase do projeto”, afirmou Michael Frey, vice-presidente e responsável por Process Catalysts & Adsorbents da Evonik.

“Juntos, esperamos avançar na avaliação da extração de lítio baseada em adsorção sob as condições específicas dos recursos de Altmark e contribuir com nossa expertise técnica para o projeto”.

Evonik: Leading beyond chemistry

A Evonik vai além dos limites da química com sua combinação de força inovadora e experiência tecnológica de ponta. A empresa química global, com sede em Essen, Alemanha, está presente em mais de 100 países e registrou vendas de 14,1 bilhões de euros e lucro operacional (EBITDA ajustado) de 1,9 bilhão de euros em 2025. A motivação em comum de aproximadamente 31.000 colaboradores: oferecer aos clientes uma vantagem competitiva decisiva com produtos e soluções sob medida como uma superforça para a indústria, melhorando assim a vida das pessoas. Em todos os mercados. Todos os dias.

Sobre Custom Solutions

O segmento Custom Solutions se concentra em soluções personalizadas e impulsionadas por inovação para clientes em mercados específicos de crescimento. Essas soluções incluem aditivos para revestimentos, adesivos e selantes, espumas de poliuretano e lubrificantes, catalisadores e ingredientes para as indústrias de cosméticos, limpeza e farmacêutica. Em 2025, o segmento

gerou vendas de 5,4 bilhões de euros, contando com cerca de 9.500 colaboradores.

Ressalva:

Na medida em que expressamos prognósticos ou expectativas e fazemos declarações referentes ao futuro neste comunicado à imprensa, tais prognósticos, expectativas e declarações podem envolver riscos conhecidos ou desconhecidos, bem como incertezas. Os resultados ou as evoluções reais podem variar em função das mudanças no ambiente de negócios. A Evonik Industries AG e suas coligadas não assumem nenhuma obrigação no sentido de atualizar os prognósticos, as expectativas ou declarações contidas neste comunicado.

Evonik Brasil Ltda.

Fone: (11) 3146-4100

www.evonik.com.br

facebook.com/Evonik

instagram.com/Evonik.Brasil

youtube.com/EvonikIndustries

linkedin.com/company/Evonik

Informações para imprensa

Via Pública Comunicação – www.viapublicacomunicacao.com.br

Sheila Diez: (11) 3473.0255 – sheila@viapublicacomunicacao.com.br

Taís Augusto: (11) 3562.5555 – tais@viapublicacomunicacao.com.br