|  |
| --- |
| 29 de novembro de 2017**Contato:****Regina Bárbara**Comunicação CorporativaPhone +55 11 3146-4170 regina.barbara@evonik.com |
|  |

**Evonik Degussa Brasil Ltda.**

Rua Arq. Olavo Redig de Campos, 105

Torre A – 04711-904 - São Paulo – SP Brasil

[www.evonik.com.br](http://www.evonik.com.br)

facebook.com/Evonik

youtube.com/EvonikIndustries

linkedin.com/company/Evonik

twitter.com/Evonik

**Evonik lança novos polímeros bioreabsorvíveis de conteúdo esterilizado e de teor de metal ultrabaixo**

* O RESOMER® ZERO é um excipiente à base de PLGA de teor de estanho ultrabaixo
* O RESOMER® Sterile é o primeiro excipiente esterilizado de ácido poli lático- glicólico) (PLGA) para liberação controlada existente no mercado
* Os clientes continuarão a desfrutar da qualidade e segurança do fornecimento do portfólio de produtos RESOMER®, agora com maior flexibilidade e variedade

A Evonik, líder mundial em biomateriais, está expandindo seu portfólio RESOMER® de polímeros bioreabsorvíveis para formulações de medicamentos parenterais de liberação controlada. E, agora, também oferece as versões RESOMER® Zero e RESOMER® Sterile, tanto de seus polímeros padrão RESOMER® quanto das soluções personalizadas RESOMER® Select.

"Essas adições ao nosso portfólio fornecem às empresas farmacêuticas maior flexibilidade para seus produtos, ao mesmo tempo em que oferecem a mesma qualidade, excelentes perfis de segurança e a garantia de fornecimento que esperam da marca RESOMER®", explica o Dr. Thomas Riermeier, responsável pela Linha Pharma Polymers and Services, da Evonik.

O RESOMER® Zero é um excipiente inovador praticamente isento do catalisador estanho. Isto é possível por meio de um processo exclusivo que segue as Boas Práticas de Fabricação e que, basicamente, elimina o teor residual de estanho (menor ou igual a 1ppm). Consequentemente, o RESOMER® Zero é ideal para formulações com IFAs sensíveis às impurezas elementares. Além disso, ao contrário de outros polímeros de baixo teor de metal, o RESOMER® Zero fornece às empresas farmacêuticas uma gama completa de pesos moleculares e uma ampla variedade de parâmetros de polímero. As propriedades do polímero são projetadas para minimizar a degradação durante o processo de fusão, resultando em melhor controle de processo.

O RESOMER® Sterile é o primeiro e único excipiente de ácido poli lático-glicólico (PLGA) de liberação controlada estéril do mercado. Este grau único não exige esterilização final gerando, assim, novas oportunidades para uma fabricação asséptica mais flexível e simplificada de medicamentos parenterais. O processo exclusivo de esterilização da Evonik fornece um nível muito baixo de garantia de esterilidade (SAL) de 10-6,enquanto conserva a integridade das propriedades dos polímeros. Além disso, o aumento das densidades da massa melhora o desempenho do processo.

Conforme o Dr. Jean-Luc Herbeaux, responsável global pela Linha de Negócios Health Care da Evonik destaca: O “RESOMER® Zero e o RESOMER® Sterile são os mais recentes exemplos de soluções novas e exclusivas de produtos Evonik, desenvolvidas para ajudar nossos clientes a enfrentar os complexos desafios da administração de medicamentos e desbloquear novos valores".

A Evonik destacou seus novos produtos e o portfólio de serviços para medicamentos de liberação em seu estande (1411) no Encontro e Exposição Anual da AAPS (American Association of Pharmaceutical Scientists) 2017, em San Diego (Califórnia, EUA), entre os dias 12 a 15 de novembro.

**Informações sobre a empresa**Evonik, o grupo industrial criativo da Alemanha, é uma das principais empresas de especialidades químicas do mundo. A essência de sua estratégia corporativa é o crescimento rentável e o aumento sustentado do valor da empresa. A Evonik se beneficia sobretudo de seu talento inovador e de suas plataformas de tecnologia integrada. A Evonik atua em mais de 100 países no mundo inteiro. Em 2016, mais de 36.000 colaboradores geraram vendas da ordem de 12,7 bilhões de Euros e um lucro operacional (EBITDA ajustado) de cerca de 2,165 bilhões de Euros.

No Brasil, a história da Evonik Industries, começou em 1953. A empresa conta hoje com cerca de 600 colaboradores no País e seus produtos são utilizados como matéria-prima em importantes setores industriais, como: automotivo, agroquímico, biodiesel, borracha, construção civil, cosmético, farmacêutico, nutrição animal, papel e celulose, plástico, química e tintas.

**Sobre Nutrition & Care**

O segmento Nutrition & Care, dirigido pela Evonik Nutrition & Care GmbH, contribui para o atendimento das necessidades humanas básicas, incluindo aplicações para bens de consumo de uso diário, nutrição animal e cuidados com a saúde. Com cerca de 7.500 colaboradores, esse segmento gerou vendas da ordem de 4,3 bilhões de euros em 2016.

**Nota legal**

Na medida em que expressamos prognósticos ou expectativas e fazemos declarações referentes ao futuro neste comunicado à imprensa, tais prognósticos, expectativas e afirmações podem envolver riscos conhecidos ou desconhecidos, bem como incertezas. Os resultados ou as evoluções reais podem variar em função de mudanças no ambiente de negócios. A Evonik Industries AG e suas coligadas não assumem nenhuma obrigação no sentido de atualizar os prognósticos, as expectativas ou declarações contidas neste comunicado.

**Evonik Degussa Brasil Ltda.**Fone: (11) 3146-4100

[www.evonik.com.br](http://www.evonik.com.br/)

[facebook.com/Evonik](http://www.facebook.com/Evonik)

[youtube.com/EvonikIndustries](http://www.youtube.com/user/EvonikIndustries)

[linkedin.com/company/Evonik](http://www.linkedin.com/company/evonik)

[twitter.com/Evonik](https://twitter.com/Evonik)

**Informações para imprensa:**

Via Pública Comunicação - www.viapublicacomunicacao.com.br



Sheila Diez: (11) 3473.0255/98540.7777 - sheila@viapublicacomunicacao.com.br

Taís Augusto: (11) 4423.3150/99642.7274 - tais@viapublicacomunicacao.com.br

Inês Cardoso: (11) 3562.5555/99950.6687 - ines@viapublicacomunicacao.com.br