

## Evonik estará na Feiplastic 2017

30 de março de 2017

A Evonik, uma das líderes mundiais em especialidades químicas, participará de mais uma edição da Feiplastic – Feira Internacional do Plástico, que ocorrerá de 3 a 7 de abril, no Expo Center Norte, em São Paulo.

**Regina Bárbara**

Telefone 3146-4170

fax 3146-4208

regina.barbara@evonik.com

A empresa, que possui um amplo portfólio de matérias-primas para a cadeia produtiva do plástico, aproveitará o evento para expor soluções inovadoras, que agregam alta tecnologia e características sustentáveis aos produtos finais em diversos segmentos industriais.

Os destaques da linha **Interface & Performance** na Feiplastic, são:

**TEGOMER® ANTIRRISCO** – aditivos antirrisco para poliolefinas como pp/talco, e também para polímeros técnicos como PA, PMMA e PC/ABS. Quimicamente, os aditivos TEGOMER® Antirrisco são Siloxanos Organomodificados. Devido à sua estrutura química, são capazes de se ligar de forma eficaz à matriz polimérica e evitar a migração para a superfície como os óleos de silicone. Como resultado, o efeito antirrisco é duradouro, além de não ser acompanhado por efeitos colaterais indesejáveis como odor, condensação e aumento da oleosidade nas superfícies das peças.

**TEGOMER® FR 100 – Aditivo para compostos retardantes de chama para fios e cabos (HFFR)** – Os aditivos permitem o processamento de compostos HFFR com elevado teor de carga (até 70%), mesmo com ATH ou MDH não tratados previamente. Ou seja, com essa alta quantidade de carga se obtém uma maior resistência à chama. TEGOMER® FR 100 garante que as cargas inorgânicas tais como, ATH e MDH, sejam uniformemente distribuídas na matriz polimérica. O resultado disso é um cabo com uma superfície lisa e macia, que pode ser impresso sem dificuldades além de aumentar a taxa de produção e fabricação.

**ADITIVOS DISPERSANTES PARA PIGMENTOS E CARGAS:** Os dispersantes, sob a designação comercial **TEGOMER®** e **TEGOPREN®** são inestimáveis na obtenção da distribuição otimizada de cargas ou pigmentos inorgânicos em compostos, bem como a dispersão de pigmentos orgânicos em concentrados de cor como masterbatches e pastas líquidas.

Os materiais da linha **TEGOMER®** e **TEGOPREN®** são utilizados para:

- Perfeita dispersão de pigmentos e cargas e menor adição de pigmento para obtenção da cor desejada;
- Excelente limpidez e redução da formação de manchas e “specks”;
- Maior produtividade e rendimento em compostos com altas dosagens de cargas;
- Processo otimizado devido ao aumento do índice de fluidez (MFI);
- Todos os tipos de pigmentos na aplicação de masterbatch, por exemplo, filmes soprados (PP, PA e PET) ou moldados (PA, PBT, ABS);
- Negro de fumo e os pigmentos de cor que são difíceis de dispersar utilizados em masterbatches;
- Todos os tipos de cargas minerais, como talco,  $Sb_2O_3$ ,  $BaSO_4$ , etc.

**ADITIVO ANTIODOR TEGO SORB PY 88** – As propriedades de absorção de odor tornam Tego Sorb PY 88 especialmente adequado para o controle eficaz de odores que evoluem de produtos como sulfeto de hidrogênio, mercaptano, tioéter, ácido isovalérico, aminas e amônia. Além do excelente efeito absorvedor de odor, o Tego Sorb PY 88 proporciona boa estabilidade térmica no processo de formulação/fabricação de compostos e masterbatches.

Tego Sorb PY 88 é especialmente adequado para Poliolefinas (por exemplo, PEBD, PP), compostos de borracha (por exemplo TPE-V ou EPDM vulcanizado) e material reciclado (por exemplo PA, poliolefinas e borracha).

O aditivo absorvedor de odor também reduz o mesmo durante a dispersão de cores ultramarinas, pigmentos amarelos e negros de fumo oxidados.

**ANTIESTÁTICO E ANTIFOGGING:** Em embalagens de alimentos, a condensação da umidade leva a uma aparência desfavorável e pode causar a deterioração dos alimentos. O aditivo TEGO® STS atua como agente tensoativo, evitando assim, a formação de gotas de água na embalagem.

TEGIN® 90 reduz a resistência elétrica superficial e, portanto, a carga eletrostática dos artigos de poliolefina, resultando em menos poeira nas superfícies de plástico, menor atração de bactérias para as superfícies de poliolefinas e melhoria do comportamento de fusão no processo de plastificação (aumento de fluidez MFI).

### Silanos

A linha **Dynasylan®**, que inclui uma vasta gama de diferentes grupos de silanos, como aminosilanos e sistemas de silanos multifuncionais, será apresentada durante a Feiplastic, com destaque para:

**Dynasylan® para cabos e tubulações** – para aplicações no setor de fios e cabos, usam-se silanos Vinis funcionais no processo de reticulação de Polietileno. Para essas aplicações, bem como para tubos PEX-b, os silanos são utilizados como: agentes de acoplagem para compostos de diferentes polímeros (por exemplo, PE/EVA), aditivos de reticulação para polietileno, resultando em tubos ou cabos PEX-b (XLPE).

Para formulações retardantes de chamas para cabos, a Evonik oferece oligômeros Dynasylan®. Os silanos multifuncionais, com sua estrutura oligomérica feita sob medida, oferecem diversos benefícios, como liberação significativamente reduzida de álcool durante o processo de hidrólise dos grupos Silanóis (baixo VOC –

composto orgânico volátil), combinação de diferentes funcionalidades em uma molécula como os grupos vinila, alquila, amina e diamina, alto ponto de fulgor, maior segurança de manuseio e armazenamento, segurança adicional durante a produção e nenhuma perda de material, mesmo a elevadas condições do composto.

Por meio do **Dynasytan SILFIN®**, oferece ampla gama de produtos prontos para o uso para as indústrias de fios, cabos e tubulações, mas também para outras aplicações termoplásticas. Fáceis de dosar, oferecem misturas feitas sob medida consistindo em todos os ingredientes necessários para acoplagem e reticulação em polietileno, resultando em PEX-b (XLPE).

Esses produtos contêm vinil silanos e iniciadores para o processo de duas etapas (SIOPLAS®) e, adicionalmente catalisadores de *crosslinking*, além de, em alguns casos, outros aditivos como, antioxidantes, desativadores de metal, auxiliares de processamento, etc., para o processo em uma etapa (Monosil®).

**Dynasytan® para adesivos e selantes de alta performance** – é o desempenho essencial dos silanos que permite que os adesivos e selantes, quando expostos à umidade ou aplicados a superfícies particularmente difíceis, sejam tão eficazes quanto os conhecemos hoje. Os silanos protegem os modernos adesivos e selantes de altos níveis da umidade ambiental, além de manter a plena capacidade adesiva de superfícies adesivas já unidas, mas ainda não curadas.

Na linha Methacrylates–Molding Compound, a Evonik apresentará soluções inovadoras para os mais diversos mercados:

## **AUTOMOTIVO**

Soluções em aplicações automotivas não-transparentes de acabamento exterior e interior. A linha ACRYLITE® Hi-Gloss permite soluções duráveis, mais econômicas e de alta qualidade. Oferece excelentes propriedades, como cores extremamente intensas,

resistência a intempéries ao longo do ciclo de vida do automóvel e superfície robusta e de alto brilho (Classe A), além de permitir polimento.

Devido a estas propriedades bem equilibradas, ACRYLITE® Hi-Gloss é especialmente adequado para a fabricação de componentes como grelhas de radiadores, retrovisores e colunas externas.

ACRYLITE® Resist AG 100 é o primeiro composto de PMMA para moldagem por injeção de janelas automotivas. O produto permite ampla liberdade de design e traz como vantagens a redução de peso e opção de integração de funções (exemplo: quarter window + lanterna). Além da alta resistência à luz UV e à intempérie pelas quais o ACRYLITE® já é reconhecido, este novo produto foi modificado ao impacto e proporciona até 30 vezes a resistência à ruptura do vidro mineral.

### **TECNOLOGIA MÉDICA**

Os polímeros de PMMA CYROLITE® são os mais avançados para dispositivos médicos. Eles atendem aos requisitos da USP Classe 6 e 26, Tripartite, ISO 10993-1 e FDA e podem ser esterilizados por raios gama ; e-beam e óxido de etileno. Eles também são resistentes a álcool e lipídios, oferecem boa resistência ao impacto, transparência e transmissão de luz.

As aplicações típicas incluem itens médicos descartáveis, tais como acessórios para equipos intravenosos, recipientes de coleta de sangue/plasma, conjuntos de drenagem torácica, acessórios para aparelhos respiratórios, filtros médicos e caixas de dispositivos.

### **Polímeros de alta performance**

A linha de negócios **High Performance Polymers** aproveitará para lançar a construção multicamada **MLT 4800**, que complementa a já consagrada série MLT 4000 por meio de um sistema com camada interna com baixo teor de extraíveis.

Com o sistema de tubulação multicamadas MLT 4800, a Evonik responde aos novos requisitos da indústria automotiva: sistemas de linhas de combustível com baixo teor de extraíveis. O novo sistema MLT 4800 com camada interna de poliamida 612 VESTAMID® com baixo teor de extraíveis oferece níveis de substâncias extraíveis significativamente reduzidos.

### **Combustíveis com álcool e menor consumo de combustível**

O uso de combustíveis que contêm álcool, por exemplo, pode levar à extração de substâncias das paredes internas das linhas de gasolina convencionais. Submetidas a certas condições extremas, essas substâncias podem obstruir os bocais dos novos e sensíveis sistemas de combustíveis, que adotam bocais de pequeno diâmetro para criar um spray atomizado de gasolina e ar para a injeção de combustível a fim de reduzir o consumo do combustível. Para neutralizar esse efeito de maneira confiável, a indústria automotiva está em busca de novos materiais para linhas de combustível com extração significativamente reduzida.

### **Expansão da série existente**

Durante muitos anos, a Evonik vem oferecendo o seu MLT 7440, um sistema condutivo que está perfeitamente de acordo com os requisitos. O novo MLT 4800 agora o complementa por meio de um novo sistema não condutivo. Ele se baseia no MLT 4300, com uma camada externa de poliamida 12 VESTAMID® e uma camada de barreira de copolímero de etileno e álcool vinílico (EVOH), com o objetivo de impedir a permeação de combustível.

No MLT 4800, no entanto, a camada interna de PA6 do comprovado sistema 4300 é substituída por uma poliamida 612 VESTAMID® com baixo teor de extraíveis, recém-desenvolvida e que atende aos requisitos dos fabricantes automobilísticos. As características mecânicas, a resistência química e o comportamento de permeação se situam no mesmo nível do MLT 4300, que é o MLT mais usado na Europa no momento.

### **Sílicas para plásticos**

A Evonik também apresentará sua linha de sílicas precipitadas. Com grades especiais para diversas funções, **SIPERNAT®** atua na antiaglomeração de grânulos de poliestireno pré-espuma; como carga ativa para borracha de silicone HTV e selantes polissulfídicos; como agente antibloqueio para filmes de PE, PP e outros polímeros de filme; entre outras aplicações.

Já as sílicas pirogênicas **AEROSIL®** de alta pureza são indicadas para campos de alta tecnologia, na indústria de plástico e de adesivos e selantes para melhorar a produção, qualidade e desempenho dos produtos. Destaque para **AEROSIL® R 202** e **AEROSIL® R 208**, sílica pirogênica pós-tratada e altamente hidrofóbica, que confere excelente eficiência de espessamento, superior desempenho reológico e ótima estabilidade à armazenagem em formulações epóxi, poliuretano e outros sistemas. Para aplicações que exigem alta transparência, são indicados os grades **AEROSIL® R 805**, **AEROSIL® R 812S** e **AEROSIL® R 106**. O **AEROSIL® 150** apresenta importantes propriedades de reforço em selantes de silicone e melhoria de seu processamento.

### **Dióxido de titânio**

Extensa e direcionada, a linha de dióxido de titânio, fabricada pela Kronos – uma das maiores produtoras mundiais do produto e representada pela Evonik no Brasil – conta com diversos tipos e grades que atendem às mais exigentes necessidades do mercado, proporcionando excelente poder de pigmentação, dispersão, fluidez e propriedades ópticas, resistência a intempéries, entre outros benefícios, em PVC, policarbonato, poliestireno, polímeros de engenharia, poliolefinas, etc.

### **Serviço**

**Feiplastic 2017 – Feira Internacional do Plástico**

**Data:** 03 a 07 de abril

**Horário:** 11h às 20h

**Local:** Expo Center Norte

Rua José Bernardino Pinto, 333 – Vila Guilherme

**Estande:** Rua H, nº 68

**Informações sobre a empresa:**

Evonik, o grupo industrial criativo da Alemanha, é uma das principais empresas de especialidades químicas do mundo. Com atuação nos segmentos Nutrition & Care, Resource Efficiency e Performance Materials, a Evonik se beneficia sobretudo de seu talento inovador e de suas plataformas de tecnologia integrada. A Evonik atua em mais de 100 países no mundo inteiro. Em 2016, mais de 35.000 colaboradores geraram vendas da ordem de 12,7 bilhões de Euros e um lucro operacional (EBITDA ajustado) de cerca de 2,165 bilhões de Euros

No Brasil, a história da Evonik Industries, começou em 1953. A empresa conta hoje com cerca de 600 colaboradores no País e seus produtos são utilizados como matéria-prima em importantes setores industriais, como: automotivo, agroquímico, biodiesel, borracha, construção civil, cosmético, farmacêutico, nutrição animal, papel e celulose, plástico, química e tintas.

**Nota legal:**

Na medida em que expressamos prognósticos ou expectativas e fazemos declarações referentes ao futuro neste comunicado à imprensa, tais prognósticos, expectativas e afirmações podem envolver riscos conhecidos ou desconhecidos, bem como incertezas. Os resultados ou as evoluções reais podem variar em função de mudanças no ambiente de negócios. A Evonik Industries AG e suas coligadas não assumem nenhuma obrigação no sentido de atualizar os prognósticos, as expectativas ou declarações contidas neste comunicado.

**Evonik Degussa Brasil Ltda.**

Fone: (11) 3146-4100

[www.evonik.com.br](http://www.evonik.com.br)

[facebook.com/Evonik](https://facebook.com/Evonik)

[youtube.com/EvonikIndustries](https://youtube.com/EvonikIndustries)

[linkedin.com/company/Evonik](https://linkedin.com/company/Evonik)

[twitter.com/Evonik](https://twitter.com/Evonik)

**Assessoria de Comunicação:**

Via Pública Comunicação

Taís Augusto: (11) 4423.3150 – 99642.7274

Inês Cardoso: (11) 3562.5555 – 99950.6687

[imprensa@viapublicacomunicacao.com.br](mailto:imprensa@viapublicacomunicacao.com.br)

[www.viapublicacomunicacao.com.br](http://www.viapublicacomunicacao.com.br)