

Evonik apresentou novidades para tintas na Abrafati 2015

20 de outubro de 2015

A empresa destacou o amplo portfólio de matérias-primas para a indústria de tintas e também participou do Congresso Internacional, com a apresentação de trabalhos técnicos.

Regina Bárbara

Telefone 3146-4170

fax 3146-4208

regina.barbara@evonik.com

A Evonik, uma das líderes mundiais em especialidades químicas, participou de mais uma edição da Abrafati – Congresso e Exposição Internacional de Fornecedores para Tintas – realizada de 13 a 15 de outubro, em São Paulo.

Com um dos mais completos portfólios de matérias-primas para este segmento, a empresa expôs toda sua linha de especialidades para tecnologias modernas e ecológicas de produção de tintas, revestimentos, adesivos e selantes, atendendo formulações com alto teor de sólidos, baixo VOC (Compostos Orgânicos Voláteis), sistemas base água, tintas com cura UV, tintas em pó, bem como vernizes termosselantes para embalagens flexíveis base água e base solvente.

Assim, destacou toda sua linha de especialidades para **adesivos e selantes** (resinas termosselantes, ceras Fischer Tropsch, promotores de adesão, modificadores reológicos, poliolefinas amorfas – APAO, pigmento dióxido de titânio da empresa representada KRONOS, antioxidantes e estabilizantes UVs da empresa representada ADDIVANT™), além de uma gama de produtos para a indústria de tintas, como: **aditivos** (dispersões de óxidos e sílicas pirogênicas, silanos para proteção de superfícies, aditivos TEGO: antiespumantes, desaerantes, aditivos de superfície, agentes hidrofóbicos, umectantes e dispersantes, aditivos reológicos, aditivos para sistemas de cura por radiação, aditivos anticratera e umectantes de substrato, aditivos anti-graffiti, entre outros, isoforona, pigmento dióxido de titânio da empresa representada KRONOS, antioxidantes e estabilizantes UVs da empresa representada ADDIVANT™), **componentes de resinas** (silanos funcionais e multifuncionais, monômeros

metacrílicos), **crosslinkers** (diaminas, isocianatos alifáticos, endurecedores), **fosqueantes** (sílicas como agentes fosqueantes) e **resinas** (resinas metacrílicas, poliésteres saturados, poliésteres-siloxanos, resina de silicone-epóxi, emulsão de poliuretano e nanoresinas).

A empresa desenvolveu um aplicativo mostrando estas soluções para os mercados de tintas, revestimentos e selantes. Em seu estande, disponibilizou tablets e as informações sobre aplicações dos produtos, dicas e literaturas técnicas eram facilmente acessadas e encaminhadas eletronicamente aos visitantes interessados. Monitores exibiram breves vídeos, apresentando os diversos usos dos produtos Evonik.

“A Evonik é reconhecida no mundo como uma das maiores fornecedoras de especialidades químicas para diversos mercados. Não poderia ser diferente para o mercado de tintas. Temos uma ampla gama de produtos que promovem soluções únicas e criativas aos nossos clientes. Os produtos apresentados fazem parte da divisão Resource Efficiency da Evonik, que prima por oferecer soluções sustentáveis visando sempre a economia de recursos naturais”, destacou Renato Stoicov, Gerente de Negócios da linha de silanos, Evonik Resource Efficiency.

Confira alguns lançamentos e destaques apresentados pela Evonik durante a Abrafati 2015:

Silanos

Os lançamentos foram: DYNASYLAN® SIVO 140, resina orgânica/inorgânica à base de silanos funcionais que possibilita a formulação de tintas e *primers* ricas em zinco solúveis em água, e Protectosil® BHN Plus, um silano pronto para uso para hidrofugação e oleofugação de substratos cimentícios e minerais.

Dióxido de Titânio

A novidade da Kronos, representada pela Evonik, foi o KRONOS 2066 – pigmento dióxido de titânio para tintas de impressão base água, base solvente e de cura UV. Combina as propriedades mais desejadas pelos produtores de tintas de impressão: máxima opacidade, excelente brilho, fácil dispersão, fácil molhabilidade, baixa viscosidade, baixa abrasividade, excelente brilho com um tom neutro, ideal para alumínio ou substratos metalizados. Adequado para o uso em sentido inverso e impressão de laminação. Recomendado para *can coating* e atende à legislação FDA.

Sílicas

Entre os destaques, estão AEROSIL® R 202, um dos *grades* de sílica hidrofóbica, que aumenta a resistência contra a corrosão. Indicada para resinas epóxis, poliuretânicas e vinilester e gelcoats, promove o espessamento e a tixotropia de líquidos polares complexos e atua como agente antissedimentação para cargas pesadas.

AEROSIL® R 805, sílica pirogênica pós-tratada, utilizada como aditivo reológico para atingir um espessamento estável e eficaz e ajustar a tixotropia de sistemas epóxi.

ACEMATT® 810 – agente fosqueante indicado para a fabricação de tintas industriais utilizadas em chapas metálicas ou em bobina, em processos *can*, *coil* e *sheet coatings*, e na produção de tintas imobiliárias decorativas, PVA e acrílica, aplicadas como revestimentos pigmentados. Caracteriza-se por conter partículas finas, que proporcionam acabamento mais uniforme, sofisticado e mais acetinado se comparado a outros itens da linha. A fácil dispersão e suas propriedades não afetam as outras propriedades da aplicação dos sistemas de revestimento.

Monômeros

O destaque foi a linha VISIOMER®, com mais de 40 produtos, que possibilitam construir resinas de diferentes tipos de dureza (relacionadas à transição vítrea) e para diferentes tipos de solventes (propriedades relacionadas à polaridade), além dos monômeros reticulantes.

Os monômeros metacrílicos servem de apoio a soluções inovadoras para uma variedade de sistemas de revestimento. A reticulação é iniciada pela luz, por auto-oxidação ou por reação de condensação – VISIOMER® BPMA e VISIOMER® MUMA são os novos desenvolvimentos recomendados para essas tecnologias.

Resinas Metacrílicas e Resinas Poliéster Saturado

Representadas pelas linhas DEGALAN® e DYNAPOL®, respectivamente, são utilizadas em tintas industriais nos segmentos da indústria naval, de óleo e gás, alimentício (tintas para latas de alimentos), dentre outras aplicações específicas.

Os polímeros funcionais baseados em metacrilato DEGALAN®, são componentes essenciais dos vernizes termosselantes. Essas resinas possuem excelentes propriedades e oferecem amplo leque de possibilidades na selagem de embalagens de iogurte e outros produtos lácteos. Além disso, também garantem a selagem resistente de *blísteres* farmacêuticos.

Destaque também para a parceria entre a Shell MDS (Malásia) para distribuição das ceras Fischer Tropsch na América do Sul. Como distribuidora da Shell GTL Sarawax e fabricante de ceras GTL modificadas vendidas globalmente sob a marca VESTOWAX® há muitos anos, a Evonik possui vasta experiência técnica e excelente conhecimento do mercado de ceras e sua ampla gama de aplicações, por exemplo, atuando como aditivo em adesivos hot melt ou no processamento de plásticos como lubrificantes de PVC. Com seus poliésteres, poli-alfa-olefinas amorfas, ceras, polibutadienos e poliacrilatos, a Evonik oferece amplo portfólio de produtos para a indústria de adesivos e selantes.

Crosslinkers

Linhas VESTANAT, VESTAMIN e VESTASOL para o mercado de revestimento e tintas de impressão, poliuretano para as tintas industriais e protetivas e epóxi, como tintas protetivas de alta resistência química e à corrosão.

Aditivos e resinas especiais

Os lançamentos foram: TEGOVAPRO® 8000, que proporciona alta transmissão de vapor de água e gás, permitindo o desenvolvimento de revestimentos base água até o alto brilho, para fachadas com qualidade superior, resistentes a intempéries; e o TEGO® Dispers 747 W, umectante e dispersante que proporciona aumento de performance e eficiência de concentrados de pigmentos de óxidos de ferro, base água.

Entre as novidades estão TEGO® Dispers 672, um aditivo umectante e dispersante superior, para concentrados de pigmentos de alta qualidade, revestimentos para reparo de carros, revestimento para plásticos e revestimentos industriais. É livre de solventes aromáticos e a escolha ideal para aplicações modernas, de alta qualidade, base solvente.

TEGO® Dispers 673 foi especialmente concebido para revestimentos para plásticos, de alta qualidade, sistemas base solvente. Sua eficácia com pigmentos de negro de fumo proporciona alta profundidade de cor, especialmente para revestimentos médio sólidos. Isto qualifica o produto particularmente para revestimentos de aparelhos de comunicação e eletrônicos, assim como para revestimentos de acabamentos internos veiculares. Adicionalmente, TEGO® proporciona forte redução de viscosidade e viscosidade estável em pastas de pigmentos, enquanto não influencia outras propriedades importantes como adesão, resistência química e resistência UV.

TEGO® Dispers 675 é a opção ideal para revestimentos coloridos, moagem direta, base solvente, que preenchem os requisitos de

alta qualidade em revestimentos de bobinas. Fornece bons resultados nos testes de *rubout* com excelente clareza de imagem, além de demonstrar excelente estabilidade de cor em várias taxas de cisalhamento.

TEGO® Dispers 678 é um novo aditivo umectante e dispersante com ampla aplicação, para revestimentos industriais, sistema base solvente, moagem direta, com médio ou alto teor de sólidos. Sendo um produto de alto desempenho, possui excelente estabilidade de cor e resultados de *rubout* muito baixos.

TEGO® Dispers 690 foi especificamente desenvolvido para tintas de impressão, base solvente, utilizadas em embalagens alimentícias. Os ingredientes contidos neste aditivo umectante e dispersante estão totalmente em conformidade com a lista A da Portaria Suíça SR 817.023.21, Anexo 6. É altamente compatível com vários tipos de resinas NC e PU e funciona bem com pigmentos orgânicos, negro de fumo e dióxido de titânio. É especialmente efetivo em tintas para flexografia e rotogravura para aplicações de laminação.

TEGO® Twin 4200, aditivo para umectação do substrato universal indicado para revestimentos para madeira sistema base água, revestimentos industriais e tintas de impressão. Também pode ser utilizado em sistemas base solvente e UV. Além das excelentes propriedades anticratera e umectação, propicia a não estabilização da espuma, e fácil e robusto processamento durante a produção da tinta.

SILIKOPHEN® AC 900 e SILIKOPHEN® AC 1000, novas resinas de silicone concebidas para aplicações em altas temperaturas de objetos industriais, como revestimentos de silenciadores e de fornos. Devido a sua capacidade de cura à temperatura ambiente, uma característica altamente desejada pelos fabricantes, estas

resinas permitem economia de energia em revestimentos para aplicações em artefatos de grandes dimensões.

SILIKOTOP® E 900 e SILIKOTOP® E 901, resinas híbridas de silicone com cura por isocianatos concebidas para aplicação *top coat* em revestimentos protetivos de alta performance e alto sólidos, que vão do segmento marítimo a transporte público e caminhões. Além da excelente propriedade de proteção contra corrosão, resistência mecânica e química, e a intempéries, ambos produtos oferecem vantagens extraordinárias em processabilidade e aparência.

Palestras

A Evonik participou também do 14º Congresso Internacional de Tintas com apresentação de três palestras: “Controle de calor em janelas de automóveis e em revestimentos de edifícios”, “Aditivos funcionais para revestimentos de cura UV” e “O melhor para o vermelho e o amarelo”.

Informações sobre a empresa:

Evonik, o grupo industrial criativo da Alemanha, é um dos principais líderes mundiais em especialidades químicas. A essência de sua estratégia corporativa é o crescimento rentável e o aumento sustentado do valor da empresa. Suas atividades se concentram nas principais megatendências de saúde, nutrição, eficiência de recursos e globalização. A Evonik se beneficia especificamente de seu talento inovador e de suas plataformas de tecnologia integrada.

A Evonik atua em mais de 100 países no mundo inteiro. No ano fiscal de 2014, mais de 33.000 colaboradores geraram vendas em torno de 12,9 bilhões de Euros e um lucro operacional (EBITDA ajustado) de cerca de 1,9 bilhão de Euros.

No Brasil, a história da Evonik Industries, começou em 1953. A empresa conta hoje com cerca de 600 colaboradores no País e seus produtos são utilizados como matéria-prima em importantes setores industriais, como: automotivo, agroquímico, biodiesel, borracha, construção civil, cosmético, farmacêutico, nutrição animal, papel e celulose, plástico, química e tintas.

Nota legal:

Na medida em que expressamos prognósticos ou expectativas e fazemos declarações referentes ao futuro neste comunicado à imprensa, tais prognósticos, expectativas e afirmações podem envolver riscos conhecidos ou desconhecidos, bem como incertezas. Os resultados ou as evoluções reais podem variar em função de mudanças no ambiente de negócios. A Evonik Industries AG e suas coligadas não assumem nenhuma obrigação no sentido de atualizar os prognósticos, as expectativas ou declarações contidas neste comunicado.