

Evonik participa de mais uma edição da Vitafoods South America

08 de março de 2013

Empresa apresentará soluções que propiciam uma série de melhorias aos produtos finais da indústria alimentícia e de nutracêuticos e participa do evento com três linhas de negócios: extração de aromas com fluido supercrítico (SFE); sílicas pirogênicas e sílicas precipitadas; e aminoácidos e revestimentos nutracêuticos.

Regina Bárbara

Telefone 3146-4170

fax 3146-4208

regina.barbara@evonik.com

A Evonik, uma das líderes mundiais em especialidades químicas, estará presente em mais uma edição da Vitafoods South America, dias 26 e 27 de março, no Transamerica Expo Center, em São Paulo.

A feira, que é dirigida ao segmento de alimentos e bebidas funcionais e nutracêuticos, e será realizada pela segunda vez no Brasil, representa uma grande oportunidade para a Evonik estreitar relacionamento com estes mercados.

“No ano passado participamos do evento e tivemos um resultado muito positivo, pois o público visitante foi bastante especializado e pudemos apresentar nossas soluções que combinam vasto *know-how* com tecnologia avançada, traduzindo-se em insumos e serviços que propiciam uma série de melhorias aos produtos finais”, destaca Liliana Raske, chefe de produto da área Advanced Intermediates, da Evonik.

Destaques:

Extração de aromas com substâncias puras e naturais

Um dos destaques da Evonik durante a Vitafoods South America 2013 será a apresentação dos extratos de aromas produzidos pela

tecnologia de extração com fluido supercrítico (SFE), utilizando dióxido de carbono (CO₂).

Este tipo de extração vem sendo considerada uma técnica atrativa, principalmente no que diz respeito ao meio ambiente e qualidade dos produtos, por ser um processo livre de resíduos e não provocar degradação do extrato.

Os extratos aromáticos por SFE-CO₂ da Evonik permitem um processo 100% natural, seguro, econômico e ambientalmente responsável; geram produtos finais livres de resíduos; permitem controle seletivo de processo, melhor rendimento e qualidade e processo totalmente escalonável.

A Evonik oferece um amplo portfólio de extratos de aromas para venda e também disponibiliza o serviço de extração, sendo capaz de responder com flexibilidade às necessidades específicas dos clientes e processar uma ampla gama de produtos, de um quilo a milhares de toneladas. São seis áreas de aplicação: extração de aroma, descafeinação, desengorduramento, remoção de pesticidas, fitoextração e esterilização.

Sílicas contribuem para manuseio e dosagem fácil e precisa de ingredientes em pó

A Evonik apresentará aos visitantes da Vitafoods South America ampla variedade de sílicas precipitadas -SIPERNAT® - e sílicas AEROSIL®. O uso destas sílicas melhora a produtividade e a qualidade na produção de alimentos em pó, facilitando significativamente todas as etapas de processamento.

“Ingredientes em pó usados em processos industriais costumam ser adicionados por sistemas de dosagem automatizados. Para a qualidade dos ingredientes alimentícios, é crucial que a dosagem seja constante e precisa. Um pó sem determinada fluidez

ocasionará erros de dosagens, resultando em um produto final fora de especificação”, explica Camila Pecerini, chefe de produto da área Inorganic Materials, da Evonik.

As sílicas precipitadas SIPERNAT® também se destacam por possuírem alta capacidade de absorção. Isto significa que absorvem umidade ou óleo da superfície dos pós e reduzem consideravelmente a tendência ao aglomeramento. Assim, a fluidez dos mesmos é assegurada durante o transporte e o armazenamento. Entre outras vantagens, as sílicas proporcionam: maior produtividade, constância na qualidade, mínima emissão de pó, alta pureza e redução de custos.

Soluções em revestimentos e aminoácidos para nutracêuticos

Com grande know-how na área farmacêutica, a Evonik oferece soluções para a área de nutracêuticos em sintonia com as necessidades do mercado. Revestimentos inteligentes de comprimidos, por exemplo, oferecem uma série de vantagens à indústria: podem reduzir sabores e odores desagradáveis; proteger contra umidade e luz; melhorando o desempenho e a aparência do produto, o que estimula a adesão do paciente ao tratamento e à marca.

Estes benefícios são oferecidos por meio da linha EUDRAGIT®, de polímeros metacrílicos utilizados no revestimento de formas farmacêuticas sólidas e produtos de liberação controlada. Permite diferentes combinações de polímeros, o que favorece a liberação do medicamento no momento, local e período desejados. São derivados dos ésteres acrílicos e do ácido metacrílico, disponíveis em diferentes formas físicas, como solução aquosa, grânulos e pó.

A Evonik também adquiriu uma vasta experiência na área de aminoácidos, derivados de aminoácidos e peptídeos, por meio da

marca Rexim®, amplamente empregados em formulações de suplementos alimentares, nutrição parenteral e enteral, entre outros. “Com isso, é possível aproveitar todo o potencial desses produtos na melhoria da saúde e produtividade”, destaca Irlaine Jorge, chefe de produto da área Health Care da Evonik.

Serviço:

Vitafoods South America 2013

Data: 26 e 27 de março

Horário da feira: das 12h às 20h

Local: Transamerica Expo Center

Av. Dr. Mário Villas Boas Rodrigues, 387 – São Paulo

Informações: www.vitafoodssouthamerica.com.br

Estande da Evonik: nº 302

Informações sobre a empresa:

Evonik, o grupo industrial criativo da Alemanha, é um dos principais líderes mundiais em especialidades químicas. Suas atividades se concentram nas principais megatendências saúde, nutrição, eficiência de recursos e globalização. A essência da estratégia corporativa da Evonik é o crescimento rentável e o aumento sustentado do valor da empresa. A Evonik se beneficia especificamente de seu talento inovador e de suas plataformas de tecnologia integrada.

A Evonik atua em mais de 100 países no mundo inteiro. No ano fiscal de 2011, mais de 33.000 colaboradores geraram vendas em torno de 14,5 bilhões de Euros e um lucro operacional (EBITDA ajustado) de cerca de 2,8 bilhões de Euros.

No Brasil, a história da Evonik Industries, começou em 1953. A empresa conta hoje com cerca de 500 colaboradores no País e seus produtos são utilizados como matéria-prima em importantes setores industriais, como: automotivo, biodiesel, borracha, construção civil, cosméticos, farmacêutico, nutrição animal, papel e celulose e plásticos.

Nota legal:

Na medida em que expressamos prognósticos ou expectativas e fazemos declarações referentes ao futuro neste comunicado à imprensa, tais prognósticos, expectativas e afirmações podem envolver riscos conhecidos ou desconhecidos, bem como incertezas. Os resultados ou as evoluções reais podem variar em função de mudanças no ambiente de negócios. A Evonik

Industries AG e suas coligadas não assumem nenhuma obrigação no sentido de atualizar os prognósticos, as expectativas ou declarações contidas neste comunicado.

Assessoria de Comunicação:

Via Pública Comunicação

Taís Augusto: (11) 4423.3150 – 99642.7274

Inês Cardoso: (11) 3562.5555 – 99950.6687

imprensa@viapublicacomunicacao.com.br

www.viapublicacomunicacao.com.br